

BLINDNIETMUTTERN

PRODUKTÜBERSICHT UND DATENBLÄTTER 2015

BLIND RIVET NUTS
PRODUCT GUIDE AND DATA SHEETS

ECROUS À SERTIR
PRODUITS ET DONNÉES TECHNIQUES

GOEBEL



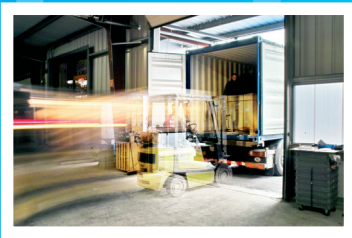
**KONSTRUKTION
CONSTRUCTION
CONSTRUCTION**



**QUALITÄTSSICHERUNG
QUALITY CONTROL
GARANTIE DE QUALITÉ**



**AUFTRAGSBEARBEITUNG
ORDER PROCESSING
TRAITEMENT DE COMMANDE**



**VERSAND
SHIPMENT
EXPÉDITION**



**PRODUKTION
PRODUCTION
PRODUCTION**



**VERPACKUNGSMASCHINE
PACKING MACHINE
LIGNE DE CONDITIONNEMENT**



**LAGERHALTUNG
STOCKKEEPING
STOCKAGE**







**KOMMISSIONIERUNG
CONSIGMENT
PICKING**

Inhaltsverzeichnis

Table of contents

Table des matières

GO-NUT		Seite page page
<p>Flachkopf <i>Flat head</i> Tête plate</p> 	<p>Blindnietmuttern, Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen <i>Blind Rivet Nuts, round shank knurled, with serration under head, open type</i> Ecrous à sertir, tige ronde rainurée, avec crantage sous tête, extrémité ouverte</p> <p>Stahl verzinkt [AISI 1008] <i>Steel zinc plated [AISI 1008]</i> Acier zingué [AISI 1008]</p> <p>Edelstahl A2 [AISI 302] <i>Stainless steel A2 [AISI 302]</i> Acier inox A2 [AISI 302]</p> <p>Aluminium AIMg 5 [AISI 5056] <i>Aluminium AIMg 5 [AISI 5056]</i> Aluminium AIMg 5 [AISI 5056]</p>	<p>14-15</p> <p>24-25</p> <p>31-32</p>
<p>Senkkopf <i>Countersunk head</i> Tête fraisée</p> 	<p>Blindnietmuttern, Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen <i>Blind Rivet Nuts, round shank knurled, with serration under head, open type</i> Ecrous à sertir, tige ronde rainurée, avec crantage sous tête, extrémité ouverte</p> <p>Stahl verzinkt [AISI 1008] <i>Steel zinc plated [AISI 1008]</i> Acier zingué [AISI 1008]</p> <p>Edelstahl A2 [AISI 302] <i>Stainless steel A2 [AISI 302]</i> Acier inox A2 [AISI 302]</p> <p>Aluminium AIMg 5 [AISI 5056] <i>Aluminium AIMg 5 [AISI 5056]</i> Aluminium AIMg 5 [AISI 5056]</p>	<p>16</p> <p>26</p> <p>33</p>
<p>kleiner Senkkopf <i>Small countersunk head</i> Tête fraisée réduite</p> 	<p>Blindnietmuttern, Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen <i>Blind Rivet Nuts, round shank knurled, with serration under head, open type</i> Ecrous à sertir, tige ronde rainurée, avec crantage sous tête, extrémité ouverte</p> <p>Stahl verzinkt [AISI 1008] <i>Steel zinc plated [AISI 1008]</i> Acier zingué [AISI 1008]</p> <p>Edelstahl A2 [AISI 302] <i>Stainless steel A2 [AISI 302]</i> Acier inox A2 [AISI 302]</p> <p>Aluminium AIMg 5 [AISI 5056] <i>Aluminium AIMg 5 [AISI 5056]</i> Aluminium AIMg 5 [AISI 5056]</p>	<p>17</p> <p>27</p> <p>34</p>
<p>Flachkopf <i>Flat head</i> Tête plate</p> 	<p>Blindnietmuttern, Sechskantschaft, Schaftende offen <i>Blind Rivet Nuts, hexagonal shank, open type</i> Ecrous à sertir, tige hexagonale, extrémité ouverte</p> <p>Stahl verzinkt [AISI 1008] <i>Steel zinc plated [AISI 1008]</i> Acier zingué [AISI 1008]</p>	<p>18</p>

Inhaltsverzeichnis

Table of contents

Table des matières

GO-NUT

Seite
page**kleiner Senkkopf****Small countersunk head****Tête fraisée réduite**Blindnietmuttern, Sechskantschaft,
Schaftende offen*Blind Rivet Nuts, hexagonal shank,
open type*Ecrus à sertir, tige hexagonale,
extrémité ouverte

Stahl verzinkt [AISI 1008]

Steel zinc plated [AISI 1008]

Acier zingué [AISI 1008]

19

Flachkopf**Flat head****Tête plate**Blindnietmuttern, Teilsechskantschaft,
Schaftende offen*Blind Rivet Nuts, semi-hexagonal shank,
open type*Ecrus à sertir, tige hexagonale reduite,
extrémité ouverte

Stahl verzinkt [AISI 1008]

Steel zinc plated [AISI 1008]

Acier zingué [AISI 1008]

20

kleiner Senkkopf**Small countersunk head****Tête fraisée reduite**Blindnietmuttern, Teilsechskantschaft,
Schaftende offen*Blind Rivet Nuts, semi-hexagonal shank,
open type*Ecrus à sertir, tige hexagonale reduite,
extrémité ouverte

Stahl verzinkt [AISI 1008]

Steel zinc plated [AISI 1008]

Acier zingué [AISI 1008]

21

Flachkopf**Flat head****Tête plate**Blindnietmuttern, Rundschaft gerändelt,
mit Unterkopfverzahnung, Schaftende geschlossen*Blind Rivet Nuts, round shank knurled,
with serration under head, closed type*Ecrus à sertir, tige ronde rainurée,
avec crantage sous tête, extrémité fermée

Stahl verzinkt [AISI 1008]

Steel zinc plated [AISI 1008]

Acier zingué [AISI 1008]

22

Senkkopf**Countersunk head****Tête fraisée**Blindnietmuttern, Rundschaft gerändelt,
mit Unterkopfverzahnung, Schaftende geschlossen*Blind Rivet Nuts, round shank knurled,
with serration under head, closed type*Ecrus à sertir, tige ronde rainurée,
avec crantage sous tête, extrémité fermée

Stahl verzinkt [AISI 1008]

Steel zinc plated [AISI 1008]

Acier zingué [AISI 1008]

23

Inhaltsverzeichnis

Table of contents

Table des matières

GO-SPLIT

Seite
page
page

Flachkopf

Flat head

Tête plate



Spreiz-Blindnietmuttern, Rundschaft geschlitzt,
Schaftende offen

*Split-Blind Rivet Nuts, round shank slotted,
open type*

Ecrous à sertir éclaté, tige ronde fendue,
extrémité ouverte

Stahl verzinkt [AISI 1008]

Steel zinc plated [AISI 1008]

Acier zingué [AISI 1008]

35-36

GO-FOUR

Seite
page
page

Flachkopf

Flat head

Tête plate



Spreiz-Blindnietmuttern, Rundschaft geschlitzt,
Schaftende offen

*Split-Blind Rivet Nuts, round shank slotted,
open type*

Ecrous à sertir éclaté, tige ronde fendue,
extrémité ouverte

Stahl verzinkt [AISI 1008]

Steel zinc plated [AISI 1008]

Acier zingué [AISI 1008]

37-38

GO-BOLT

Seite
page
page

Flachkopf

Flat head

Tête plate



Blindnietschrauben,
Rundschaft gerändelt

*Blind Rivet Bolts,
round shank knurled*

Goujons à sertir,
tige ronde rainurée

Stahl verzinkt [AISI 1008]

Steel zinc plated [AISI 1008]

Acier zingué [AISI 1008]

39-40

NEOPREN

Seite
page
page

Flachkopf

Flat head

Tête plate



Blindnietmuttern aus EPDM,
Rundschaft, Schaftende offen mit Messing Gewindeeinsatz

*Blind Rivet Nuts embedded EPDM,
round shank, open type with brass nut-insert*

Ecrous à sertir recouverts d' EPDM,
tige ronde, extrémité ouverte avec écrou en laiton

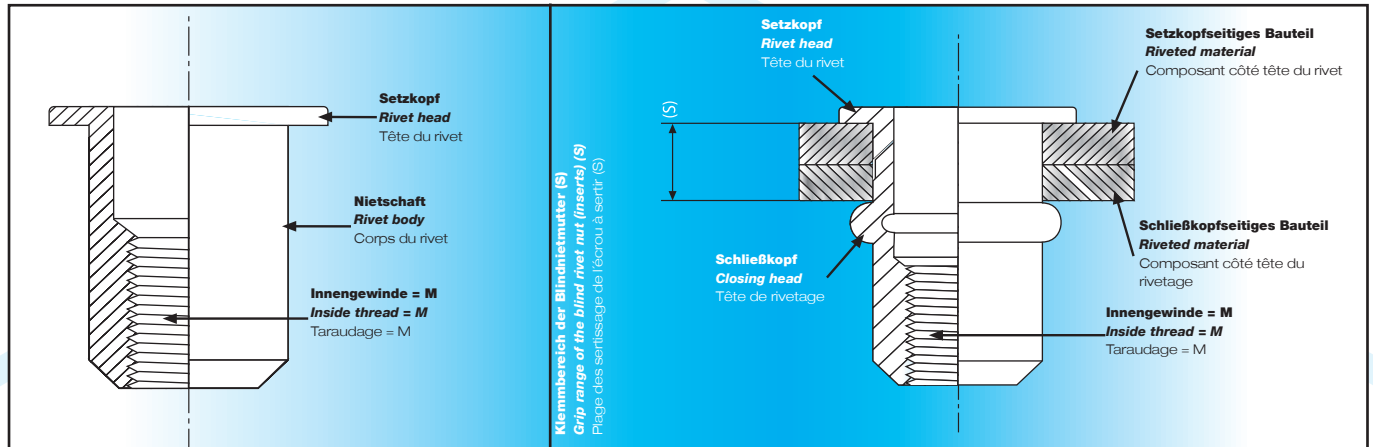
EPDM

EPDM

EPDM

41-43

Die Blindnietmutter / The blind rivet nut (inserts) / L'écrou à sertir



Piktogramme / Pictograms / Pictogrammes

	<p>Klemmbereich der Blindnietmutter, S = gesamte Materialstärke</p> <p><i>Grip range of the blind rivet nut (inserts), S = total material thickness</i></p> <p>Plage de sertissage de l'écrou à sertir, S = épaisseur du matériau à riveter</p>
	<p>Die Angaben der Pull-in-Prüfungen (N = Newton) im Katalog sind die Versagenswerte des Gewindes der Blindnietmutter.</p> <p><i>The named pull-in-testing (N = Newton) in this catalogue is the force of the mechanical breakdown of the thread of the blind rivet nut (inserts).</i></p> <p>Les valeurs du test d'arrachement, citées dans ce catalogue correspondent à la valeur maximale (N = Newton) supportée par l'écrou avant que le taraudage ne défaille.</p>
	<p>Die Angaben der Scherkräfte (N = Newton) im Katalog sind die Versagenswerte der Blindnietmutter.</p> <p><i>The named shearing strength (N = Newton) in this catalogue is the force of the mechanical breakdown of the blind rivet nut (inserts).</i></p> <p>La résistance au cisaillement citée dans ce catalogue correspond à la valeur max (en N = newton) supportée par l'écrou avant de casser.</p>
	<p>Maximaler Anziehdrehmoment (Nm) bis zum Versagen der Blindnietmutter. Das Mitdrehen gilt hierbei als Versagen. Wir empfehlen generell eine Überprüfung im konkreten Einsatzfall.</p> <p><i>Maximum torque data (Nm) up to failure of the blind rivet nut (inserts). The jiggering (spin out) of the blind rivet nut (inserts) is the failure. We generally advise a check in the concretly application.</i></p> <p>Couple de serrage (Nm) maximal supporté par l'écrou avant de casser. Si l'écrou tourne, il est considéré comme ayant failli. De manière générale, nous recommandons d'effectuer isolement les essais nécessaires</p>

(1 kp ≈ 10 N)

Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

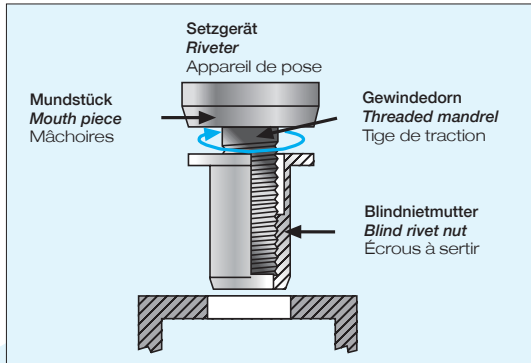
Livrables dans les matériaux suivants

<p>Aluminium AlMg 5 [AISI 5056] Aluminium AlMg 5 [AISI 5056] Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]</p>	<p>Stahl verzinkt [AISI 1008] Steel zinc plated [AISI 1008] Acier zingué [AISI 1008]</p> <p>Verzinkung 8 µ Galvanising 8 µ Zingage 8 µ</p>	<p>Edelstahl A2 [AISI 302] Stainless steel A2 [AISI 302] Acier inox A2 [AISI 302]</p>																												
<p>Festigkeitsklasse 4 Property class 4 Classe de résistance 4</p>	<p>Festigkeitsklasse 5 Property class 5 Classe de résistance 5</p>	<p>Festigkeitsklasse 6 Property class 6 Classe de résistance 6</p>																												
<p>Auf Anfrage sind weitere Oberflächenbehandlungen möglich. <i>Other surface treatments are available on request.</i> D'autres traitements de surface sont livrables sur demande.</p>																														
<p>Weitere Qualitäten z.B. A4 (AISI 316) auf Anfrage lieferbar. <i>Other qualities, such as A4 (AISI 316), can be delivered on request.</i> D'autres qualités, par exemple inox A4 (AISI 316) sont livrables sur demande.</p>																														
<p>Lochtoleranzen für GO-NUT <i>Hole tolerances for GO-NUT</i> Tolérance de perçage pour GO-NUT</p> <table border="0"> <tr> <td>M3</td> <td></td> <td>5,0 mm</td> <td>[+ 0,1/ - 0]</td> </tr> <tr> <td>M4</td> <td></td> <td>6,0 mm</td> <td>[+ 0,1/ - 0]</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td></td> <td>7,0 mm</td> <td>[+ 0,1/ - 0]</td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td></td> <td>9,0 mm</td> <td>[+ 0,1/ - 0]</td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td></td> <td>11,0 mm</td> <td>[+ 0,1/ - 0]</td> </tr> <tr> <td>M10</td> <td></td> <td>13,0 mm</td> <td>[+ 0,1/ - 0]</td> </tr> <tr> <td>M12</td> <td></td> <td>16,0 mm</td> <td>[+ 0,1/ - 0]</td> </tr> </table>			M3		5,0 mm	[+ 0,1/ - 0]	M4		6,0 mm	[+ 0,1/ - 0]	M5		7,0 mm	[+ 0,1/ - 0]	M6		9,0 mm	[+ 0,1/ - 0]	M8		11,0 mm	[+ 0,1/ - 0]	M10		13,0 mm	[+ 0,1/ - 0]	M12		16,0 mm	[+ 0,1/ - 0]
M3		5,0 mm	[+ 0,1/ - 0]																											
M4		6,0 mm	[+ 0,1/ - 0]																											
M5		7,0 mm	[+ 0,1/ - 0]																											
M6		9,0 mm	[+ 0,1/ - 0]																											
M8		11,0 mm	[+ 0,1/ - 0]																											
M10		13,0 mm	[+ 0,1/ - 0]																											
M12		16,0 mm	[+ 0,1/ - 0]																											

Der Setzvorgang

The setting process

Le processus de pose



Zum Setzen der Blindnietmutter wird diese auf den Dorn des Setzwerkzeuges aufgefädelt, ...

For setting the blind rivet nut is screws onto the mandrel of the tool, ...

Visser l'écrou à sertir sur la tige de traction de l'appareil de pose...

Überstand Gewindedorn - mindestens 1 Gewindegang

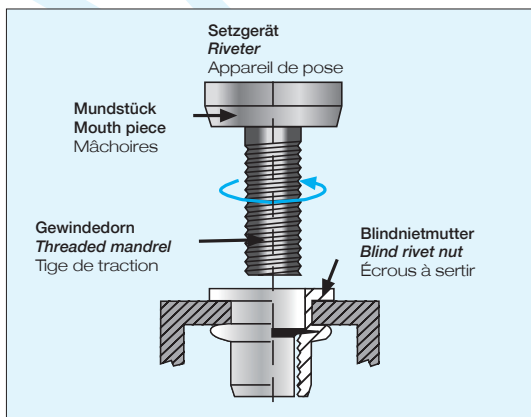
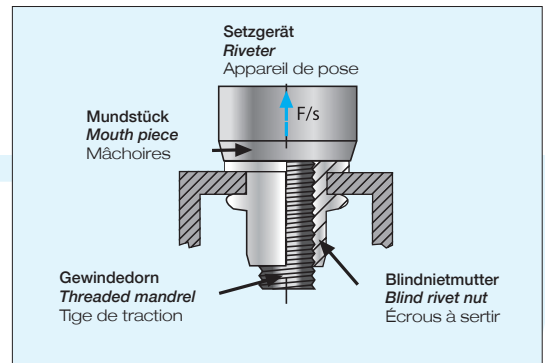
Excess length threaded mandrel = minimum one thread turn

Avancée de la vis: au moins un tour de vis

... in die Bauteilbohrung eingeführt und durch den Gerätehub gesetzt. Dabei bildet sich der Schließkopf der Blindnietmutter.

... inserted into the drilled hole of the component and fixed by activating the tool, thereby forming the closing head of the blind rivet nut.

... introduire l'écrou à sertir dans le trou du composant. Il sera installé par la course de l'appareil de pose. Un bourrelet de sertissage sera ainsi formé.



Nach dem Abfädeln der Blindnietmutter können die Bauteile verschraubt werden.

After unscrewing the blind rivet nut, the components can be screwed together.

Après le dévissage de la tige de traction, les composants pourront être vissés.

Werkstoffkombinationen

Material combinations

Combinations de matériaux

Zur Vermeidung von Kontaktkorrosion gilt die Regel:
Die Verbindungsteile müssen im jeweiligen Anwendungsfall mindestens die gleiche Korrosionsbeständigkeit haben wie die Bauteile. Falls dies nicht möglich ist, müssen die Verbindungsteile höherwertiger sein als die Bauteile.

*The following rule applies in order to avoid contact corrosion:
The connecting parts in a specific application must have at least the same corrosion resistance as the connected components. If this is not possible, the connecting parts must be of higher quality than the components.*

Afin d'éviter la corrosion, respecter la règle suivante:
Pour chaque application, les composants doivent avoir la même résistance à la corrosion que les éléments à fixer. Si ce n'est pas possible, les éléments à fixer doivent avoir une résistance à la corrosion supérieure aux composants.

Werkstoff der Bauteile Material of the components Matériau des composants		Werkstoff der Blindnietmutter Material of the blind rivet nut Matériau des écrous à sertir		
		Stahl verzinkt Steel zinc plated Acier zingué	Edelstahl Stainless Steel Acier inox	Aluminium Aluminium Aluminium
Stahl verzinkt Steel zinc plated Acier zingué	XXX	XX	X	
Stahl verzinkt schwarz passiviert Steel zinc plated black passivated Acier zingué noir passivé	X	XX	X	
Stahl verzinkt gelb passiviert Steel zinc plated yellow passivated Acier zingué jaune passivé	X	XX	X	
Stahl blank Bright steel Acier brut	X	XX	X	
Edelstahl Stainless Steel Acier inox	--	XXX	XX	XXX sehr empfehlenswert very advisable très recommandé
Aluminium Aluminium Aluminium	--	XXX	XXX	XX empfehlenswert advisable recommandé
Kupfer Copper Cuivre	--	XX	XX	X mäßig empfehlenswert abstemious advisable moyennement recommandé
Messing Brass Laiton	--	XX	XX	- wenig empfehlenswert sparse advisable peu recommandé
				-- nicht empfehlenswert no advisable pas recommandé
				--- gar nicht empfehlenswert none advisable non recommandé

Kopfauswahl

Head selection

Choix de la tête

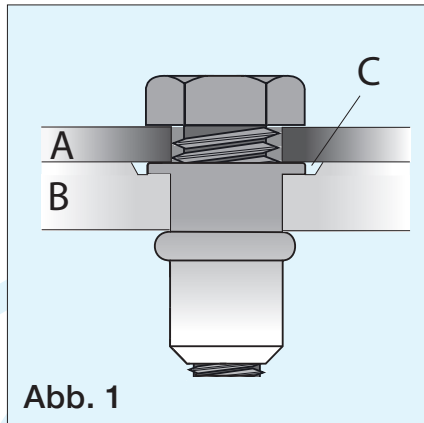


Abb. 1

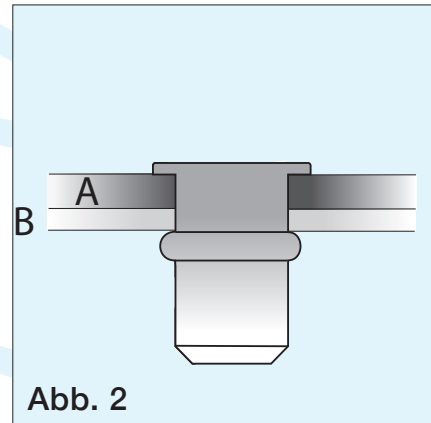


Abb. 2

Der Flachkopf ist die handelsübliche und vielseitigste Form. Der Spalt C zwischen den Bauteilen A und B kann durch vorheriges Tiefziehen des Bleches auf den Wert 0 gebracht werden (Abb. 1).

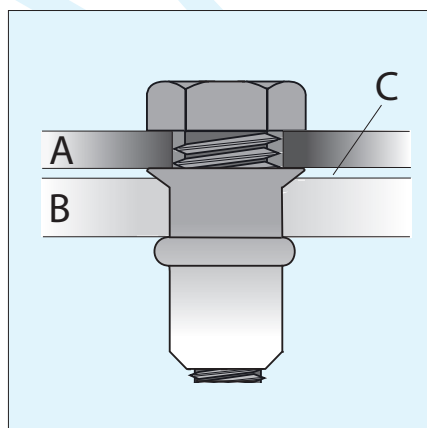
Die Blindnietmutter kann auch nur als Nietverbindung eingesetzt werden (Abb. 2).

The flat head is the most typical and multifaceted form. The gap C between components A and B can be brought down to 0 by deep-drawing of the sheet (Fig. 1).

The blind rivet nut can be also used only as a rivet connection (Fig. 2).

La tête plate est la tête la plus utilisée et répandue. L'espace C entre les composants A et B peut être réduit à 0 par l'emboutissage des tôles (Schéma 1).

L'écrou à sertir peut être aussi utilisé seul pour les assemblages (Schéma 2).



Der Senkkopf erfordert meistens ein Ansenken des setzkopfseitigen Bauteiles, etwas geringer als der Senkkopf selbst ($C > 0$), so dass dieser minimal über das Bauteil B hinausragt und Bauteil A berührt. Der Senkkopf wird verwendet, wenn der Spalt C gering sein soll und der kleine Senkkopf keine Anwendung findet.

The countersunk head generally requires that the component on the rivet head side be countersunk slightly less than the countersunk head itself ($C > 0$) so that this protrudes minimally past component B and touches component A. The countersunk head is used if the gap C should be low and the small countersunk head is not used.

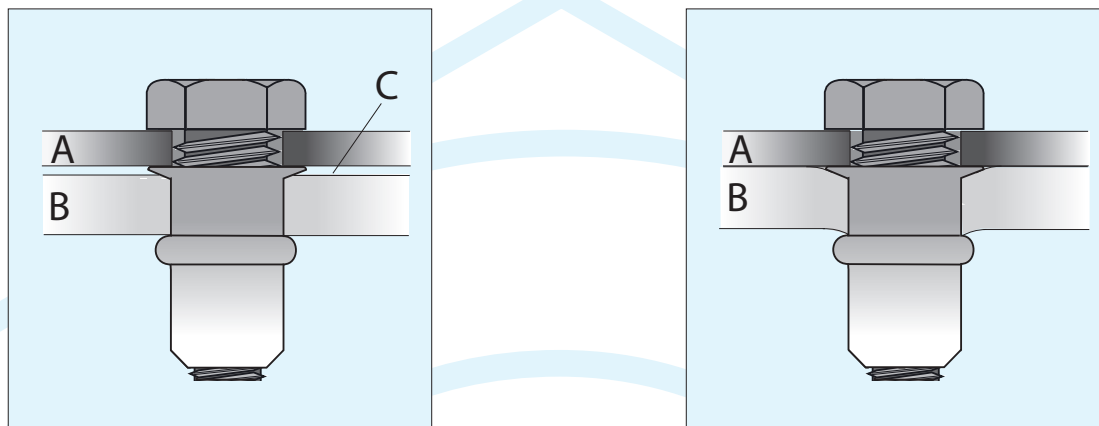
L'utilisation **d'une tête fraisée** nécessite de lamer le composant du côté tête de l'écrou d'un angle moindre que celui de la tête du rivet elle-même ($C > 0$) de façon à ce que le rivet dépasse légèrement le composant B et touche le composant A.

Un écrou à sertir à tête fraisée sera utilisé quand la fente C devra être faible et qu'un écrou à tête fraisée réduite ne pourra pas être utilisé.

Kopfauswahl

Head selection

Choix de la tête



Der kleine Senkkopf ist die optimierte Lösung zum Senkkopf. Ein Ansenken des setzkopfseitigen Bauteils ist in den meisten Fällen nicht notwendig.

Der kleine Senkkopf wird verwendet, wenn der Spalt C gering oder auf Null reduziert werden soll:

Dies geschieht:

- durch Ausnutzen eines Stanzkragens.
- durch leichte Ansenkung von B.

Bei weichen Materialien wird der Spalt C automatisch auf Null reduziert.

Der kleine Senkkopf sollte nicht verwendet werden, wenn:

- die Aufnahme nicht genau in den Tolleranzmaßen ist.
- das zu verbauende Material verformbar ist.
- die Schraube ein Kippmoment auf die Blindnietmutter ausübt.

The small countersunk head is an optimised solution for the countersunk head. In most cases, it is not necessary to countersink the receiving hole.

The small countersunk head is used if the gap C should be low or reduced to zero:

This takes place through:

- utilisation of a punching rim.
- slight countersinking of B.

On soft materials, the gap C is automatically reduced to zero.

The small countersunk head should not be used if:

- the receiving hole is not precisely within the tolerance dimensions.
- the material being installed is ductile.
- the screw exerts an overturning moment on the blind rivet nut.

La tête fraisée réduite est la solution optimisée de la tête fraisée.

Dans la plupart des cas, il ne sera pas nécessaire de lamer le perçage effectué.

La tête fraisée réduite sera utilisée quand la fente C doit être faible ou égale à zéro.

Ceci sera obtenu par :

- l'utilisation du col laissé par la matrice d'un poinçon
- l'affaissement léger du composant B

Pour les matériaux tendres, la fente C sera réduite automatiquement à zéro

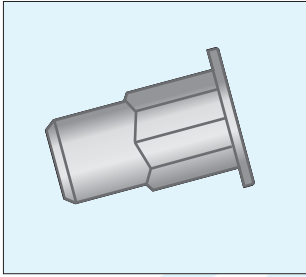
La tête fraisée réduite ne devra pas être utilisée si:

- l'admission ne correspond pas à la masse de tolérance.
- Les composants à assembler sont déformables
- La vis entraîne un basculement de l'écrou à serrer

Schaftauswahl

Body selection

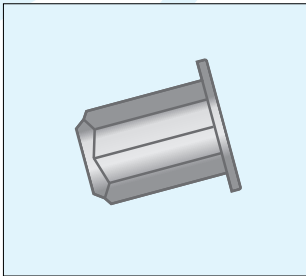
Choix de la tige



Eine optimale Verdrehsicherheit wird durch den Teilsechskantschaft sichergestellt. Der Teilsechskant verhindert im Gegensatz zum Sechskantschaft ein irrümliches Abschrauben nach dem Setzen durch einen Schlüssel (z.B. bei regelmäßigen Wartungen).

Optimal twisting protection is ensured by the semi hexagonal body. In contrast to the full hexagonal body, the semi hexagonal body prevents accidental unscrewing after setting with a spanner (e.g. during regular maintenance).

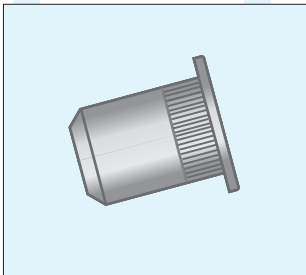
Une tige hexagonale réduite assure une protection optimale contre un couple de serrage excessif. L'emploi d'un écrou à sertir avec une tige hexagonale réduite évite les risques de confusion avec un écrou (par exemple lors de la maintenance).



Der Sechskantschaft bietet ebenfalls eine optimale Verdrehsicherheit. Geeignet für Bauteile, bei denen die Gefahr des irrümlichen Abschraubens nicht besteht.

The hexagonal body also offers optimal twisting protection. Suitable for components on which there is no risk of accidental unscrewing.

Une tige hexagonale assure aussi une protection optimale contre un couple de serrage excessif. Appropriée pour tous les composants où aucune confusion avec un écrou n'est possible.



Rundschaft gerändelt wird verwendet, wenn eine Anwendung eines Sechskantschaftes nicht möglich ist. Untersuchungen haben ergeben, dass eine Rändelung zusätzliche Verdrehsicherheit bei harten Materialien bietet, im Gegensatz zu nicht gerändelten Blindnietmuttern.

The knurled round body is used when it is not possible to use a hexagonal body. Investigations have shown that knurling offers additional twisting protection in hard materials compared with unknurled blind rivet nuts.

Une tige rainurée sera utilisée quand l'emploi d'une tige hexagonale n'est pas préconisé. Des recherches ont montrées que l'utilisation d'une tige rainurée diminue les risques d'un couple de serrage excessif par rapport à l'emploi d'une tige lisse pour les matériaux durs.



Ein offenes Schaftende findet am häufigsten Anwendung, da man in der Wahl der Schraubenslänge flexibel ist.

An open body end is used most frequently since it offers flexible selection of the screw length.

Une tige ouverte offre une plus grande flexibilité dans le choix de la longueur de la vis à utiliser.



Ein geschlossenes Schaftende findet Anwendung, wenn keine Flüssigkeit zwischen Schraube und Blindnietmutter gelangen darf.

A closed body end is used if liquid must be prevented from penetrating between the screw and the blind rivet nut.

L'usage d'une tige fermée assure une étanchéité au ruissellement.

Die Schraubenwahl

Screw selection

Choix de la vis

Schaftende offen

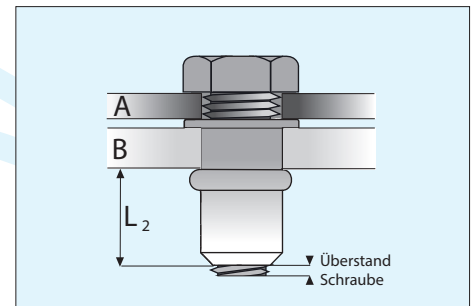
Der Überstand der Schraube muss mindestens einen Gewindegang betragen.

Open body end

The screw protrusion must be at least one thread turn.

Tige ouverte

L'avancée de la vis doit correspondre à au moins un tour de vis.



excess length screw
avancée de la vis

Schaftende geschlossen

Die maximale Schraubenlänge (P) für eine geschlossene Blindnietmutter errechnen Sie, indem Sie die Länge L_2 der entsprechenden offenen Blindnietmutter ermitteln und mit der gesamten Materialstärke der Bauteile A und B und dem Spalt C addieren.

$$P_{max} = L_2 + A + B + C$$

Closed body end

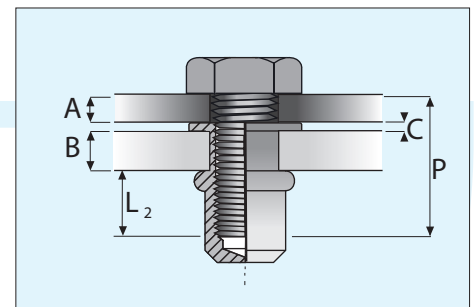
The maximum screw length (P) for a closed blind rivet nut is calculated by determining the length L_2 of the corresponding open blind rivet nut and adding to this the total material thickness of components A and B and the gap C.

$$P_{max} = L_2 + A + B + C$$

Tige fermée

Pour déterminer la longueur maximale de la vis (P) à utiliser lors de la pose d'un écrou à sertir à tige fermée: ajouter à la longueur d'une tige ouverte homologue (L_2), l'épaisseur des composants A et B plus l'épaisseur de la fente C.

$$P_{max} = L_2 + A + B + C$$

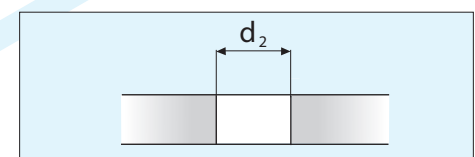


Die Bohrung im Anschraubbauteil

Der empfohlene Durchmesser d_2 für die Bohrung im Anschraubbauteil entspricht dem Schraubendurchmesser multipliziert mit dem Faktor 1,1.

The hole in the screwed-on component

The recommended diameter d_2 for the drilling hole in the screwed-on component corresponds to the screw diameter multiplied by a factor of 1.1.



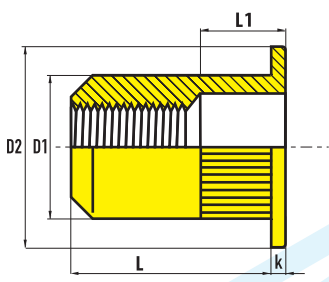
Le perçage dans le composant à visser

Le diamètre conseillé pour le perçage dans le composant à visser correspond au diamètre de la vis multiplié par le coefficient 1,1.

Blindnietmuttern Flachkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Flat head
Ecrous à sertir Tête plate



Stahl verzinkt [AISI 1008]
 Steel zinc plated [AISI 1008]
 Acier zingué [AISI 1008]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende offen

Round shank knurled, with serration under head,
 open type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité ouverte

M 3

D1 = 4,9 mm
 D2 = 7,0 mm
 L1 = 5,5 mm
 k = 0,9 mm



		CODE					100 x □ = €		100 x □ = €
4,9 x 10,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75503 00000	3,0 Nm	4900 N	980 N	250	9,60	20000	9,40

M 4

D1 = 5,9 mm
 D2 = 9,0 mm
 L1 = 5,5 / 7,5 mm
 k = 1,0 mm



		CODE					100 x □ = €		100 x □ = €
5,9 x 10,0 mm	0,3 - 3,0 mm	75504 00000					4,5 Nm		4900 N
5,9 x 11,5 mm	3,1 - 4,0 mm	75504 00001				250	10,00	10000	9,80

M 5

D1 = 6,9 mm
 D2 = 10,0 mm
 L1 = 6,0 / 8,0 mm
 k = 1,0 mm



		CODE					100 x □ = €		100 x □ = €
6,9 x 12,0 mm	0,3 - 3,0 mm	75505 00000					5,4 Nm		11080 N
6,9 x 15,0 mm	3,1 - 4,0 mm	75505 00001				250	11,70	5000	11,45

M 6

D1 = 8,9 mm
 D2 = 13,0 mm
 L1 = 8,0 / 10,0 / 13,0 mm
 k = 1,5 mm



		CODE					100 x □ = €		100 x □ = €					
8,9 x 14,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 00000					11,0 Nm		17650 N	3430 N	250	15,95	3000	15,65
8,9 x 16,0 mm	3,1 - 4,5 mm	75506 00001									250	16,20	3000	15,90
8,9 x 19,5 mm	5,0 - 8,0 mm	75506 00302				250	20,60	3000	20,35					

M 8

D1 = 10,9 mm
 D2 = 16,0 mm
 L1 = 8,5 / 11,0 / 13,5 mm
 k = 1,5 mm

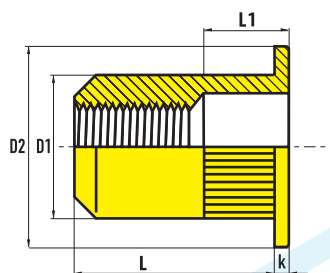


		CODE					100 x □ = €		100 x □ = €					
10,9 x 16,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 00000					29,0 Nm		27450 N	4410 N	250	21,15	2000	20,75
10,9 x 18,5 mm	3,1 - 5,5 mm	75508 00001									250	21,50	2000	21,10
10,9 x 21,0 mm	5,0 - 8,0 mm	75508 00302				250	35,95	2000	35,55					

Blindnietmuttern Flachkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Flat head
Ecrous à sertir Tête plate



Stahl verzinkt [AISI 1008]
 Steel zinc plated [AISI 1008]
 Acier zingué [AISI 1008]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende offen

Round shank knurled, with serration under head,
 open type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité ouverte

M 10

D1 = 12,9 mm
 D2 = 19 mm
 L1 = 10,0 / 13,0 mm
 k = 2,0 mm

= 13,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €	
12,9 x 17,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75510 00000	32,0 Nm	28430 N	4900 N		250	25,05	1500	24,55
12,9 x 22,0 mm	3,1 - 6,0 mm	75510 00001					250	25,50	1500	25,00

M 12

D1 = 15,9 mm
 D2 = 23,0 mm
 L1 = 12,0 mm
 k = 2,0 mm

= 16,0 mm

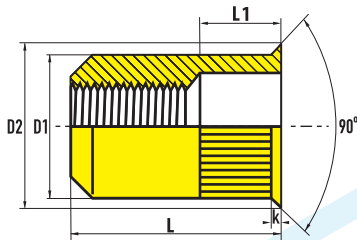
		CODE					100 x = €		100 x = €	
15,9 x 23,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75512 00000	44,2 Nm	48050 N	6860 N		250	43,00	1000	42,15

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmuttern Senkkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Countersunk head
Ecrous à sertir Tête fraisée



Stahl verzinkt [AISI 1008]
 Steel zinc plated [AISI 1008]
 Acier zingué [AISI 1008]



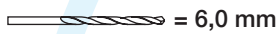
Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende offen

Round shank knurled, with serration under head,
 open type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité ouverte

M 4

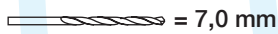
D1 = 5,9 mm
 D2 = 9,0 mm
 L1 = 6,0 mm
 k = 1,7 mm



		CODE					100 x	€		100 x	€
5,9 x 11,5 mm	1,5 - 3,5 mm	75504 01000	4,0 Nm	7840 N	2150 N	250	10,15		10000	9,95	

M 5

D1 = 6,9 mm
 D2 = 10,0 mm
 L1 = 7,5 mm
 k = 1,7 mm



		CODE					100 x	€		100 x	€
6,9 x 13,5 mm	1,5 - 4,0 mm	75505 01000	5,0 Nm	10780 N	2250 N	250	11,50		5000	11,25	

M 6

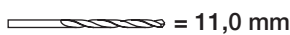
D1 = 8,9 mm
 D2 = 12,0 mm
 L1 = 8,0 mm
 k = 1,7 mm



		CODE					100 x	€		100 x	€
8,9 x 16,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75506 01000	10,0 Nm	16670 N	3620 N	250	16,05		3000	15,75	

M 8

D1 = 10,9 mm
 D2 = 14,0 mm
 L1 = 8,5 mm
 k = 1,7 mm



		CODE					100 x	€		100 x	€
10,9 x 19,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75508 01000	18,0 Nm	30790 N	4700 N	250	21,60		2000	21,15	

M 10

D1 = 12,9 mm
 D2 = 16,0 mm
 L1 = 9,0 mm
 k = 1,7 mm



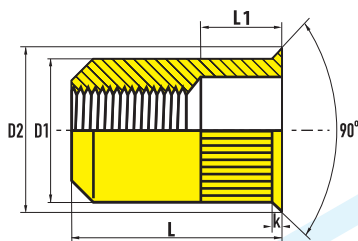
		CODE					100 x	€		100 x	€
12,9 x 21,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75510 01000	28,0 Nm	34320 N	5190 N	250	26,10		1500	25,60	

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmutter kleiner Senkkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Small countersunk head
Ecrous à sertir Tête fraisée réduite



Stahl verzinkt [AISI 1008]
 Steel zinc plated [AISI 1008]
 Acier zingué [AISI 1008]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende offen

Round shank knurled, with serration under head,
 open type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité ouverte

M 4

D1 = 5,9 mm
 D2 = 7,0 mm
 L1 = 5,5 mm
 k = 0,7 mm

= 6,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
5,9 x 10,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 02000	4,0 Nm	6470 N	1560 N	250	10,35	10000	10,15

M 5

D1 = 6,9 mm
 D2 = 8,0 mm
 L1 = 5,5 mm
 k = 0,7 mm

= 7,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
6,9 x 11,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 02000	5,0 Nm	9020 N	2150 N	250	11,60	5000	11,40

M 6

D1 = 8,9 mm
 D2 = 10,0 mm
 L1 = 6,5 mm
 k = 0,7 mm

= 9,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
8,9 x 14,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 02000	10,0 Nm	16670 N	2350 N	250	16,50	3000	16,15

M 8

D1 = 10,9 mm
 D2 = 12,0 mm
 L1 = 7,5 mm
 k = 0,7 mm

= 11,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
10,9 x 15,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 02000	18,0 Nm	21570 N	2840 N	250	21,85	2000	21,40

M 10

D1 = 12,9 mm
 D2 = 14,5 mm
 L1 = 9,0 mm
 k = 0,7 mm

= 13,0 mm

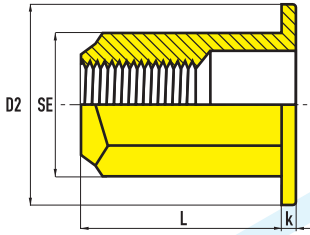
		CODE					100 x = €		100 x = €
12,9 x 19,5 mm	0,8 - 3,5 mm	75510 02000	30,0 Nm	31770 N	4210 N	250	26,50	1500	25,95

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmuttern Flachkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Flat head
Ecrous à sertir Tête plate



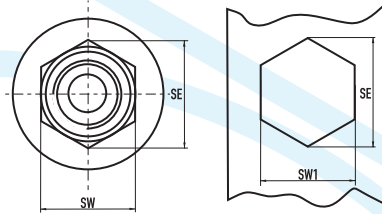
Stahl verzinkt [AISI 1008]
 Steel zinc plated [AISI 1008]
 Acier zingué [AISI 1008]



Sechskantschaft,
 Schaftende offen

Hexagonal shank,
 open type

Tige hexagonale,
 extrémité ouverte



M 4

SW = 6,0 mm
 SW1 = 6,1 mm
 SE = 6,8 mm
 D2 = 9,3 mm
 k = 1,0 mm

		CODE						100 x		100 x
6,0 x 11,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 00100	7,9 Nm	6270 N	2250 N	250	10,60	10000	10,40	

M 5

SW = 7,0 mm
 SW1 = 7,1 mm
 SE = 7,9 mm
 D2 = 10,3 mm
 k = 1,0 mm

		CODE						100 x		100 x
7,0 x 13,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 00100	12,2 Nm	10780 N	3530 N	250	12,05	5000	11,80	

M 6

SW = 9,0 mm
 SW1 = 9,1 mm
 SE = 10,2 mm
 D2 = 12,3 mm
 k = 1,5 mm

		CODE						100 x		100 x
9,0 x 15,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 00100	20,5 Nm	17650 N	4210 N	250	17,10	3000	16,75	

M 8

SW = 11,0 mm
 SW1 = 11,1 mm
 SE = 12,4 mm
 D2 = 14,3 mm
 k = 1,5 mm

		CODE						100 x		100 x
11,0 x 17,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 00100	26,7 Nm	27450 N	4900 N	250	21,95	2000	21,50	

M 10

SW = 13,0 mm
 SW1 = 13,1 mm
 SE = 14,7 mm
 D2 = 16,3 mm
 k = 2,0 mm

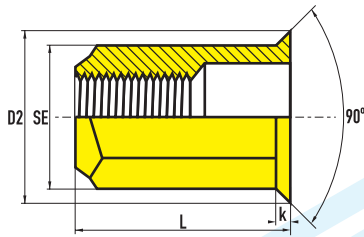
		CODE						100 x		100 x
13,0 x 22,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75510 00100	40,0 Nm	29410 N	5880 N	250	31,80	1500	31,15	

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmuttern kleiner Senkkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Small countersunk head
Ecrous à sertir Tête fraisée réduite



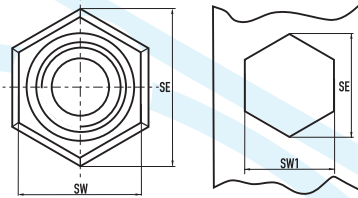
Stahl verzinkt [AISI 1008]
 Steel zinc plated [AISI 1008]
 Acier zingué [AISI 1008]



Sechskantschaft,
 Schaftende offen

Hexagonal shank,
 open type

Tige hexagonale,
 extrémité ouverte



M 4

SW = 6,0 mm
 SW1 = 6,1 mm
 SE = 6,8 mm
 D2 = 7,0 mm
 k = 0,8 mm

		CODE						100 x = €		100 x = €
6,0 x 12,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 02100	5,0 Nm	5880 N	1860 N	250	10,90	10000	10,70	

M 5

SW = 7,0 mm
 SW1 = 7,1 mm
 SE = 7,9 mm
 D2 = 8,0 mm
 k = 0,8 mm

		CODE						100 x = €		100 x = €
7,0 x 14,0 mm	0,5 - 2,5 mm	75505 02100	10,3 Nm	10590 N	2350 N	250	12,45	5000	12,20	

M 6

SW = 9,0 mm
 SW1 = 9,1 mm
 SE = 10,2 mm
 D2 = 10,0 mm
 k = 0,8 mm

		CODE						100 x = €		100 x = €
9,0 x 16,0 mm	0,5 - 2,5 mm	75506 02100	18,0 Nm	19610 N	2940 N	250	17,30	3000	16,95	

M 8

SW = 11,0 mm
 SW1 = 11,1 mm
 SE = 12,4 mm
 D2 = 12,0 mm
 k = 0,8 mm

		CODE						100 x = €		100 x = €
11,0 x 18,0 mm	0,5 - 2,5 mm	75508 02100	24,8 Nm	27450 N	2940 N	250	22,30	2000	21,85	

M 10

SW = 13,0 mm
 SW1 = 13,1 mm
 SE = 14,7 mm
 D2 = 14,0 mm
 k = 0,8 mm

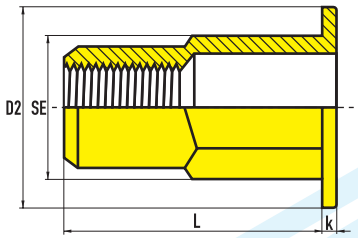
		CODE						100 x = €		100 x = €
13,0 x 22,0 mm	0,5 - 4,0 mm	75510 02100	37,0 Nm	39220 N	3430 N	250	32,15	1500	31,50	

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmuttern Flachkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Flat head
Ecrous à sertir Tête plate



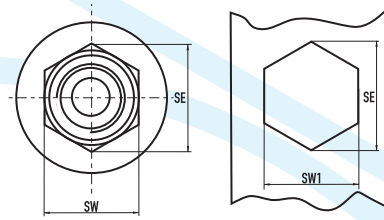
Stahl verzinkt [AISI 1008]
 Steel zinc plated [AISI 1008]
 Acier zingué [AISI 1008]



Teilsechskantschaft,
 Schaftende offen

Semi-hexagonal shank,
 open type

Tige hexagonale réduite,
 extrémité ouverte



M 4

SW = 6,0 mm
 SW1 = 6,1 mm
 SE = 6,8 mm
 D2 = 9,3 mm
 k = 1,0 mm

		CODE						100 x		100 x
6,0 x 11,5 mm	0,5 - 2,5 mm	75504 00200	5,0 Nm	4900 N	1470 N	250	22,50	10000	22,05	

M 5

SW = 7,0 mm
 SW1 = 7,1 mm
 SE = 7,9 mm
 D2 = 10,3 mm
 k = 1,0 mm

		CODE						100 x		100 x
7,0 x 13,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 00200	7,0 Nm	8820 N	1960 N	250	23,40	5000	22,95	

M 6

SW = 9,0 mm
 SW1 = 9,1 mm
 SE = 10,2 mm
 D2 = 12,3 mm
 k = 1,5 mm

		CODE						100 x		100 x
9,0 x 15,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 00200	14,0 Nm	19610 N	2840 N	250	33,30	3000	32,65	

M 8

SW = 11,0 mm
 SW1 = 11,1 mm
 SE = 12,4 mm
 D2 = 14,3 mm
 k = 1,5 mm

		CODE						100 x		100 x
11,0 x 17,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 00200	23,0 Nm	21570 N	3720 N	250	35,75	2000	35,05	

M 10

SW = 13,0 mm
 SW1 = 13,1 mm
 SE = 14,7 mm
 D2 = 16,3 mm
 k = 2,0 mm

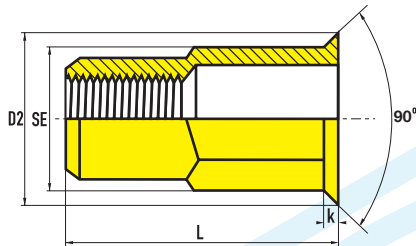
		CODE						100 x		100 x
13,0 x 22,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75510 00200	35,0 Nm	34300 N	3820 N	250	45,60	2000	44,70	

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmutter kleiner Senkkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Small countersunk head
Ecrous à sertir Tête fraisée réduite



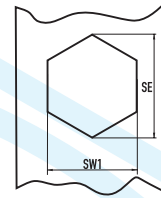
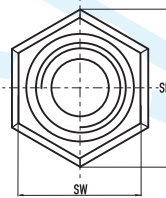
Stahl verzinkt [AISI 1008]
 Steel zinc plated [AISI 1008]
 Acier zingué [AISI 1008]



Teilsechskantschaft,
 Schaftende offen

Semi-hexagonal shank,
 open type

Tige hexagonale réduite,
 extrémité ouverte



M 4

SW = 6,0 mm
 SW1 = 6,1 mm
 SE = 6,8 mm
 D2 = 6,5 mm
 k = 0,6 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
6,0 x 12,0 mm	0,5 - 2,5 mm	75504 02200	5,0 Nm	3530 N	1470 N	250	22,80	10000	22,35

M 5

SW = 7,0 mm
 SW1 = 7,1 mm
 SE = 7,9 mm
 D2 = 7,5 mm
 k = 0,6 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
7,0 x 14,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 02200	7,0 Nm	4900 N	1760 N	250	23,70	5000	23,25

M 6

SW = 9,0 mm
 SW1 = 9,1 mm
 SE = 10,2 mm
 D2 = 9,5 mm
 k = 0,6 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
9,0 x 16,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 02200	14,0 Nm	14700 N	2740 N	250	33,60	3000	32,95

M 8

SW = 11,0 mm
 SW1 = 11,1 mm
 SE = 12,4 mm
 D2 = 11,5 mm
 k = 0,6 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
11,0 x 17,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 02200	21,0 Nm	21570 N	2940 N	250	36,05	2000	35,35

M 10

SW = 13,0 mm
 SW1 = 13,1 mm
 SE = 14,7 mm
 D2 = 14,0 mm
 k = 0,6 mm

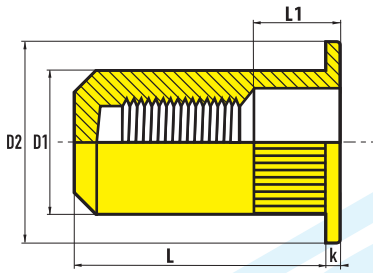
		CODE					100 x = €		100 x = €
13,0 x 20,5 mm	1,0 - 4,0 mm	75510 02200	35,0 Nm	29410 N	3430 N	250	45,90	1500	45,00

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmutter Flachkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Flat head
Ecrous à sertir Tête plate



Stahl verzinkt [AISI 1008]
 Steel zinc plated [AISI 1008]
 Acier zingué [AISI 1008]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende geschlossen

Round shank knurled, with serration under head,
 closed type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité fermée

M 4

D1 = 5,9 mm
 D2 = 9,0 mm
 L1 = 5,5 mm
 k = 1,0 mm

= 6,0 mm

		CODE						100 x = €		100 x = €
5,9 x 16,5 mm	0,3 - 3,0 mm	75504 00010	4,5 Nm	4900 N	1660 N	250	13,00	10000	12,75	

M 5

D1 = 6,9 mm
 D2 = 10,0 mm
 L1 = 6,0 mm
 k = 1,0 mm

= 7,0 mm

		CODE						100 x = €		100 x = €
6,9 x 19,0 mm	0,3 - 3,0 mm	75505 00010	5,4 Nm	11080 N	2740 N	250	14,80	5000	14,50	

M 6

D1 = 8,9 mm
 D2 = 13,0 mm
 L1 = 8,0 mm
 k = 1,5 mm

= 9,0 mm

		CODE						100 x = €		100 x = €
8,9 x 22,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 00010	11,0 Nm	17650 N	3430 N	250	19,65	3000	19,25	

M 8

D1 = 10,9 mm
 D2 = 16,0 mm
 L1 = 8,5 mm
 k = 1,5 mm

= 11,0 mm

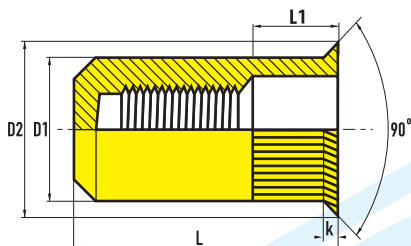
		CODE						100 x = €		100 x = €
10,9 x 26,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 00010	29,0 Nm	27450 N	4410 N	250	27,45	2000	26,90	

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmuttern Senkkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Countersunk head
Ecrous à sertir Tête fraisée



Stahl verzinkt [AISI 1008]
 Steel zinc plated [AISI 1008]
 Acier zingué [AISI 1008]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende geschlossen

Round shank knurled, with serration under head,
 closed type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité fermée

M 4

D1 = 5,9 mm
 D2 = 9,0 mm
 L1 = 6,0 mm
 k = 1,7 mm

= 6,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
5,9 x 17,5 mm	1,5 - 3,5 mm	75504 01010	4,0 Nm	7840 N	2150 N	250	13,40	10000	13,15

M 5

D1 = 6,9 mm
 D2 = 10,0 mm
 L1 = 7,5 mm
 k = 1,7 mm

= 7,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
6,9 x 20,5 mm	1,5 - 4,0 mm	75505 01010	5,0 Nm	10780 N	2250 N	250	15,20	5000	14,90

M 6

D1 = 8,9 mm
 D2 = 12,0 mm
 L1 = 8,0 mm
 k = 1,7 mm

= 9,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
8,9 x 23,5 mm	1,5 - 4,5 mm	75506 01010	10,0 Nm	16670 N	3620 N	250	19,65	3000	19,25

M 8

D1 = 10,9 mm
 D2 = 14,0 mm
 L1 = 8,5 mm
 k = 1,7 mm

= 11,0 mm

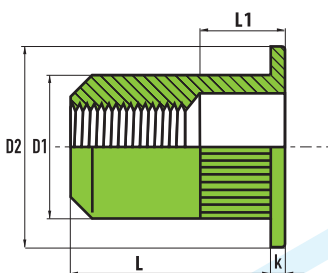
		CODE					100 x = €		100 x = €
10,9 x 28,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75508 01010	18,0 Nm	30790 N	4700 N	250	27,45	2000	26,90

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmuttern Flachkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Flat head
Ecrous à sertir Tête plate



Edelstahl A2 [AISI 302]
 Stainless steel A2 [AISI 302]
 Acier inox A2 [AISI 302]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende offen

Round shank knurled, with serration under head,
 open type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité ouverte

M 3

D1 = 4,9 mm
 D2 = 7,0 mm
 L1 = 5,5 mm
 k = 0,9 mm

= 5,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
4,9 x 10,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75503 10000	3,5 Nm	5390 N	1760 N	250	48,90	20000	47,90

M 4

D1 = 5,9 mm
 D2 = 9,0 mm
 L1 = 5,5 / 7,5 mm
 k = 1,0 mm

= 6,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
5,9 x 10,0 mm	0,3 - 3,0 mm	75504 10000	6,9 Nm	6860 N	3920 N	250	48,90	10000	47,90
5,9 x 11,5 mm	3,1 - 4,0 mm	75504 10001				250	49,15	10000	48,15

M 5

D1 = 6,9 mm
 D2 = 10,0 mm
 L1 = 6,0 / 8,0 mm
 k = 1,0 mm

= 7,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
6,9 x 12,0 mm	0,3 - 3,0 mm	75505 10000	10,0 Nm	11760 N	4510 N	250	53,00	5000	51,95
6,9 x 15,0 mm	3,1 - 4,0 mm	75505 10001				250	53,25	5000	52,20

M 6

D1 = 8,9 mm
 D2 = 13,0 mm
 L1 = 8,0 / 10,0 mm
 k = 1,5 mm

= 9,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
8,9 x 14,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 10000	20,0 Nm	18630 N	4900N	250	65,30	3000	64,00
8,9 x 16,0 mm	3,1 - 4,5 mm	75506 10001				250	65,55	3000	64,25

M 8

D1 = 10,9 mm
 D2 = 16,0 mm
 L1 = 8,5 / 11,0 mm
 k = 1,5 mm

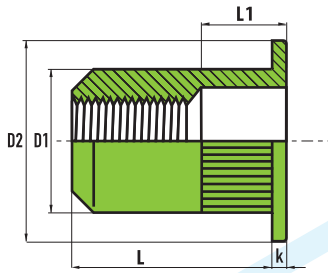
= 11,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
10,9 x 16,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 10000	29,0 Nm	27450 N	6860 N	250	96,70	2000	94,75
10,9 x 18,5 mm	3,1 - 5,5 mm	75508 10001				250	96,90	2000	94,95

Blindnietmuttern Flachkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Flat head
Ecrous à sertir Tête plate



Edelstahl A2 [AISI 302]
 Stainless steel A2 [AISI 302]
 Acier inox A2 [AISI 302]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende offen

Round shank knurled, with serration under head,
 open type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité ouverte

M 10

D1 = 12,9 mm
 D2 = 19,0 mm
 L1 = 10,0 / 13,0 mm
 k = 2,0 mm

= 13,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €	
12,9 x 17,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75510 10000	38,0 Nm	29410 N	7840 N		250	129,05	1500	126,45
12,9 x 22,0 mm	3,1 - 6,0 mm	75510 10001					250	129,50	1500	126,90

M 12

D1 = 15,9 mm
 D2 = 23,0 mm
 L1 = 12,0 mm
 k = 2,0 mm

= 16,0 mm

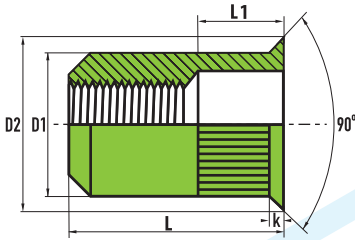
		CODE					100 x = €		100 x = €	
15,9 x 23,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75512 10000	48,5 Nm	52950 N	9800 N		250	147,00	1000	144,05

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmutter Senkkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Countersunk head
Ecrous à sertir Tête fraisée



Edelstahl A2 [AISI 302]
 Stainless steel A2 [AISI 302]
 Acier inox A2 [AISI 302]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende offen

Round shank knurled, with serration under head,
 open type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité ouverte

M 4

D1 = 5,9 mm
 D2 = 9,0 mm
 L1 = 6,0 mm
 k = 1,7 mm

= 6,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
5,9 x 11,5 mm	1,5 - 3,5 mm	75504 11000	6,9 Nm	10100 N	3720 N	250	49,50	10000	48,50

M 5

D1 = 6,9 mm
 D2 = 10,0 mm
 L1 = 7,5 mm
 k = 1,7 mm

= 7,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
6,9 x 13,5 mm	1,5 - 4,0 mm	75505 11000	10,4 Nm	11760 N	4020 N	250	53,00	5000	51,95

M 6

D1 = 8,9 mm
 D2 = 12,0 mm
 L1 = 8,0 mm
 k = 1,7 mm

= 9,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
8,9 x 16,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75506 11000	21,0 Nm	20590 N	5490 N	250	67,15	3000	65,80

M 8

D1 = 10,9 mm
 D2 = 14,0 mm
 L1 = 8,5 mm
 k = 1,7 mm

= 11,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
10,9 x 19,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75508 11000	30,2 Nm	27450 N	7640 N	250	97,90	2000	95,95

M 10

D1 = 12,9 mm
 D2 = 16,0 mm
 L1 = 9,0 mm
 k = 1,7 mm

= 13,0 mm

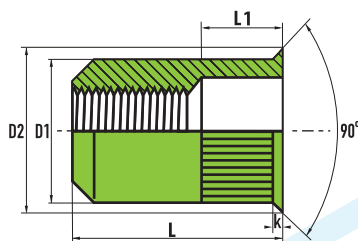
		CODE					100 x = €		100 x = €
12,9 x 21,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75510 11000	33,0 Nm	32360 N	8040 N	250	131,50	1500	128,85

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmutter kleiner Senkkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Small countersunk head
Ecrous à sertir Tête fraisée réduite



Edelstahl A2 [AISI 302]
 Stainless steel A2 [AISI 302]
 Acier inox A2 [AISI 302]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende offen

Round shank knurled, with serration under head,
 open type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité ouverte

M 4

D1 = 5,9 mm
 D2 = 7,0 mm
 L1 = 5,5 mm
 k = 0,8 mm

= 6,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
5,9 x 10,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 12000	6,9 Nm	6860 N	2940 N	250	48,30	10000	47,35

M 5

D1 = 6,9 mm
 D2 = 8,0 mm
 L1 = 5,5 mm
 k = 0,8 mm

= 7,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
6,9 x 11,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 12000	10,4 Nm	11760 N	4020 N	250	52,40	5000	51,35

M 6

D1 = 8,9 mm
 D2 = 10,0 mm
 L1 = 6,5 mm
 k = 0,8 mm

= 9,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
8,9 x 14,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 12000	21,2 Nm	18630 N	5190 N	250	64,60	3000	63,30

M 8

D1 = 10,9 mm
 D2 = 12,0 mm
 L1 = 7,5 mm
 k = 0,8 mm

= 11,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
10,9 x 15,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 12000	31,0 Nm	25490 N	5390 N	250	95,25	2000	93,35

M 10

D1 = 12,9 mm
 D2 = 14,5 mm
 L1 = 9,0 mm
 k = 1,0 mm

= 13,0 mm

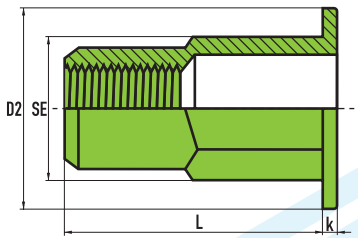
		CODE					100 x = €		100 x = €
12,9 x 19,5 mm	0,8 - 3,5 mm	75510 12000	32,0 Nm	34320 N	5880 N	250	127,50	1500	124,95

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmuttern Flachkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Flat head
Ecrous à sertir Tête plate



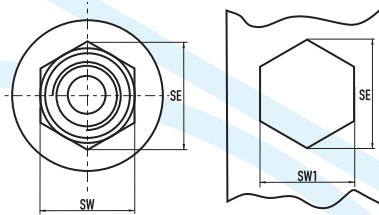
Edelstahl A2 [AISI 302]
 Stainless steel A2 [AISI 302]
 Acier inox A2 [AISI 302]



Teilsechskantschaft
 Schaftende offen

Semi-hexagonal shank
 open type

Tige hexagonale réduite
 extrémité ouverte



M 4

SW = 6,0 mm
 SW1 = 6,1 mm
 SE = 6,8 mm
 D2 = 9,3 mm
 k = 1,0 mm

		CODE						100 x	100 x
6,0 x 11,5 mm	0,5 - 2,5 mm	75504 10200	12,0 Nm	9800 N	2640 N	250	55,20	10000	54,10

M 5

SW = 7,0 mm
 SW1 = 7,1 mm
 SE = 7,9 mm
 D2 = 10,3 mm
 k = 1,0 mm

		CODE						100 x	100 x
7,0 x 13,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 10200	14,2 Nm	12740 N	3620 N	250	59,75	5000	58,55

M 6

SW = 9,0 mm
 SW1 = 9,1 mm
 SE = 10,2 mm
 D2 = 12,3 mm
 k = 1,5 mm

		CODE						100 x	100 x
9,0 x 15,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 10200	26,6 Nm	21570 N	4700 N	250	70,90	3000	69,50

M 8

SW = 11,0 mm
 SW1 = 11,1 mm
 SE = 12,4 mm
 D2 = 14,3 mm
 k = 1,5 mm

		CODE						100 x	100 x
11,0 x 17,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 10200	39,5 Nm	37260 N	6860 N	250	105,50	2000	103,40

M 10

SW = 13,0 mm
 SW1 = 13,1 mm
 SE = 14,7 mm
 D2 = 16,3 mm
 k = 2,0 mm

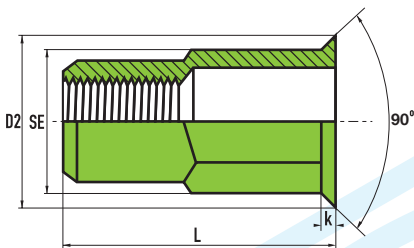
		CODE						100 x	100 x
13,0 x 22,0 mm	1,0 - 4,0 mm	75510 10200	45,0 Nm	47070 N	8620 N	250	196,35	1500	192,40

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmutter kleiner Senkkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Small countersunk head
Ecrous à sertir Tête fraisée réduite

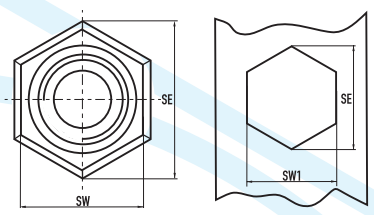


Edelstahl A2 [AISI 302]
 Stainless steel A2 [AISI 302]
 Acier inox A2 [AISI 302]



Teilsechskantschaft,
 Schaftende offen,
 Semi-hexagonal shank,
 open type

Tige hexagonale réduite,
 extrémité ouverte



M 4

SW = 6,0 mm
 SW1 = 6,1 mm
 SE = 6,8 mm
 D2 = 6,5 mm
 k = 0,6 mm

		CODE					100 x □ = €		100 x □ = €
6,0 x 12,0 mm	0,5 - 2,5 mm	75504 12200	12,3 Nm	8230 N	2940 N	250	51,80	10000	50,75

M 5

SW = 7,0 mm
 SW1 = 7,1 mm
 SE = 7,9 mm
 D2 = 7,5 mm
 k = 0,6 mm

		CODE					100 x □ = €		100 x □ = €
7,0 x 14,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 12200	11,0 Nm	11760 N	3820 N	250	55,45	5000	54,35

M 6

SW = 9,0 mm
 SW1 = 9,1 mm
 SE = 10,2 mm
 D2 = 9,5 mm
 k = 0,6 mm

		CODE					100 x □ = €		100 x □ = €
9,0 x 16,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 12200	21,0 Nm	21570 N	3430 N	250	65,80	3000	64,50

M 8

SW = 11,0 mm
 SW1 = 11,1 mm
 SE = 12,4 mm
 D2 = 11,5 mm
 k = 0,6 mm

		CODE					100 x □ = €		100 x □ = €
11,0 x 17,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 12200	31,0 Nm	24510 N	4900 N	250	89,25	2000	87,45

M 10

SW = 13,0 mm
 SW1 = 13,1 mm
 SE = 14,7 mm
 D2 = 14,0 mm
 k = 0,8 mm

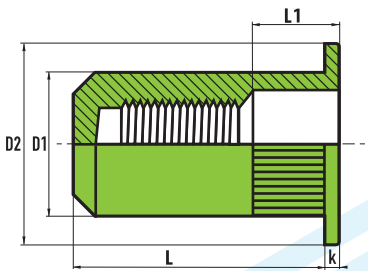
		CODE					100 x □ = €		100 x □ = €
13,0 x 20,5 mm	1,0 - 4,0 mm	75510 12200	42,0 Nm	47070 N	5000 N	250	182,75	1500	179,10

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmuttern Flachkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Flat head
Ecrous à sertir Tête plate



Edelstahl A2 [AISI 302]
 Stainless steel A2 [AISI 302]
 Acier inox A2 [AISI 302]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende geschlossen

Round shank knurled, with serration under head,
 closed type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité fermée

M 4

D1 = 5,9 mm
 D2 = 9,0 mm
 L1 = 5,5 mm
 k = 1,0 mm

= 6,0 mm

		CODE						100 x = €		100 x = €
5,9 x 16,5 mm	0,3 - 3,0 mm	75504 10010	6,9 Nm	6800 N	3900 N	250	77,10	10000	76,10	

M 5

D1 = 6,9 mm
 D2 = 10,0 mm
 L1 = 6,0 mm
 k = 1,0 mm

= 7,0 mm

		CODE						100 x = €		100 x = €
6,9 x 19,0 mm	0,3 - 3,0 mm	75505 10010	10,0 Nm	11000 N	4540 N	250	83,90	5000	82,85	

M 6

D1 = 8,9 mm
 D2 = 13,0 mm
 L1 = 8,0 mm
 k = 1,5 mm

= 9,0 mm

		CODE						100 x = €		100 x = €
8,9 x 22,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 10010	20,0 Nm	18000 N	4900 N	250	103,60	3000	102,30	

M 8

D1 = 10,9 mm
 D2 = 16,0 mm
 L1 = 8,5 mm
 k = 1,5 mm

= 11,0 mm

		CODE						100 x = €		100 x = €
10,9 x 26,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 10010	29,0 Nm	27000 N	6800 N	250	153,30	2000	151,35	

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

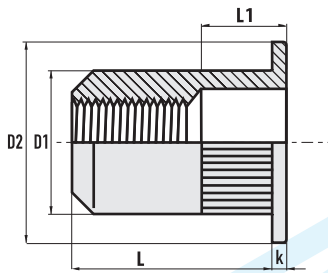
Blindnietmutter Flachkopf

Blind Rivet Nuts (Inserts) Flat head

Ecrous à sertir Tête plate



Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
 Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
 Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende offen

Round shank knurled, with serration under head,
 open type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité ouverte

M 3

D1 = 4,9 mm
 D2 = 7,0 mm
 L1 = 5,0 mm
 k = 0,9 mm

= 5,0 mm

		CODE					100 x		100 x
4,9 x 10,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75503 20000	3,5 Nm	2050	980	250	11,95	20000	11,70

M 4

D1 = 5,9 mm
 D2 = 9,0 mm
 L1 = 5,5 / 7,5 mm
 k = 1,0 mm

= 6,0 mm

		CODE					100 x		100 x
5,9 x 10,0 mm	0,3 - 3,0 mm	75504 20000	4,0 Nm	2840 N	1070 N	250	11,95	10000	11,70
5,9 x 11,5 mm	3,1 - 4,0 mm	75504 20001				250	12,05	10000	11,80

M 5

D1 = 6,9 mm
 D2 = 10,0 mm
 L1 = 6,0 / 8,0 mm
 k = 1,0 mm

= 7,0 mm

		CODE					100 x		100 x
6,9 x 12,0 mm	0,3 - 3,0 mm	75505 20000	5,0 Nm	4900 N	1170 N	250	12,10	5000	11,85
6,9 x 15,0 mm	3,1 - 4,0 mm	75505 20001				250	12,15	5000	11,90

M 6

D1 = 8,9 mm
 D2 = 13,0 mm
 L1 = 8,0 / 10,0 /
 13,0 mm
 k = 1,5 mm

= 9,0 mm

		CODE					100 x		100 x
8,9 x 14,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 20000	9,0 Nm	9210 N	2250 N	250	16,10	3000	15,80
8,9 x 16,0 mm	3,1 - 4,5 mm	75506 20001				250	16,30	3000	15,95
8,9 x 19,5 mm	5,0 - 8,0 mm	75506 20302				250	23,50	3000	23,15

M 8

D1 = 10,9 mm
 D2 = 16,0 mm
 L1 = 8,5 / 11,0 /
 13,5 mm
 k = 1,5 mm

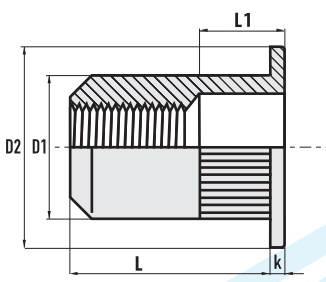
= 11,0 mm

		CODE					100 x		100 x
10,9 x 16,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 20000	10,0 Nm	13720 N	2450 N	250	18,60	2000	18,25
10,9 x 18,5 mm	3,1 - 5,5 mm	75508 20001				250	21,90	2000	21,45
10,9 x 21,0 mm	5,0 - 8,0 mm	75508 20302				250	27,60	2000	27,20

Blindnietmuttern Flachkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Flat head
Ecrous à sertir Tête plate



Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
 Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
 Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende offen

Round shank knurled, with serration under head,
 open type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité ouverte

M 10

D1 = 12,9 mm
 D2 = 19,0 mm
 L1 = 10,0 / 12,0 mm
 k = 2,0 mm

		CODE					100 x □ = €		100 x □ = €
12,9 x 17,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75510 20000	19,9 Nm	20590 N	3430 N		250		26,20
12,9 x 22,0 mm	3,1 - 6,0 mm	75510 20001					250		26,80

= 13,0 mm

M 12

D1 = 15,9 mm
 D2 = 23,0 mm
 L1 = 12,0 mm
 k = 2,0 mm

		CODE					100 x □ = €		100 x □ = €
15,9 x 23 mm	1,0 - 4,0 mm	75512 20000	26,5 Nm	28430 N	4900 N		250		43,80

= 16,0 mm

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

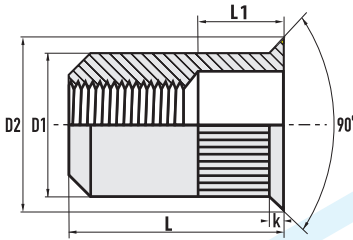
Blindnietmutter Senkkopf

Blind Rivet Nuts (Inserts) Countersunk head

Ecrous à sertir Tête fraisée



Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
 Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
 Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende offen

Round shank knurled, with serration under head,
 open type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité ouverte

M 4

D1 = 5,9 mm
 D2 = 9,0 mm
 L1 = 6,0 mm
 k = 1,7 mm

= 6,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
5,9 x 11,5 mm	1,5 - 3,5 mm	75504 21000	4,0 Nm	2840 N	1070 N	250	11,95	10000	11,70

M 5

D1 = 6,9 mm
 D2 = 10,0 mm
 L1 = 7,5 mm
 k = 1,7 mm

= 7,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
6,9 x 13,5 mm	1,5 - 4,0 mm	75505 21000	4,5 Nm	5190 N	1170 N	250	12,05	5000	11,80

M 6

D1 = 8,9 mm
 D2 = 12,0 mm
 L1 = 8,0 mm
 k = 1,7 mm

= 9,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
8,9 x 16,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75506 21000	8,5 Nm	9800 N	1960 N	250	15,95	3000	15,65

M 8

D1 = 10,9 mm
 D2 = 14,0 mm
 L1 = 8,5 mm
 k = 1,7 mm

= 11,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
10,9 x 19,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75508 21000	10,0 Nm	15690 N	2050 N	250	18,65	2000	18,30

M 10

D1 = 12,9 mm
 D2 = 16,0 mm
 L1 = 9,0 mm
 k = 1,7 mm

= 13,0 mm

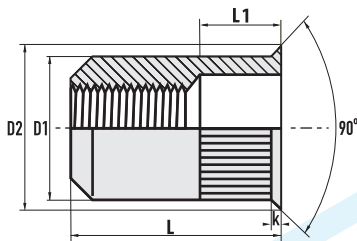
		CODE					100 x = €		100 x = €
12,9 x 21,0 mm	1,5 - 4,5 mm	75510 21000	15,6 Nm	18630 N	2350 N	250	26,80	1500	26,25

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

Blindnietmuttern kleiner Senkkopf
Blind Rivet Nuts (Inserts) Small countersunk head
Ecrous à sertir Tête fraisée réduite



Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
 Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]
 Aluminium AlMg 5 [AISI 5056]



Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung,
 Schaftende offen

Round shank knurled, with serration under head,
 open type

Tige ronde rainurée, avec crantage sous tête,
 extrémité ouverte

M 4

D1 = 5,9 mm
 D2 = 7,0 mm
 L1 = 5,5 mm
 k = 0,7 mm

= 6,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
5,9 x 10,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75504 22000	4,0 Nm	2840 N	1070 N	250	11,65	10000	11,40

M 5

D1 = 6,9 mm
 D2 = 8,0 mm
 L1 = 5,5 mm
 k = 0,7 mm

= 7,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
6,9 x 11,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75505 22000	4,5 Nm	5190 N	1170 N	250	11,75	5000	11,50

M 6

D1 = 8,9 mm
 D2 = 10,0 mm
 L1 = 6,5 mm
 k = 0,7 mm

= 9,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
8,9 x 14,0 mm	0,5 - 3,0 mm	75506 22000	8,5 Nm	9610 N	1960 N	250	15,65	3000	15,35

M 8

D1 = 10,9 mm
 D2 = 12,0 mm
 L1 = 7,5 mm
 k = 0,7 mm

= 11,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
10,9 x 15,5 mm	0,5 - 3,0 mm	75508 22000	10,0 Nm	15690 N	2050 N	250	18,35	2000	18,00

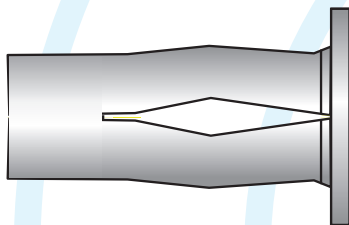
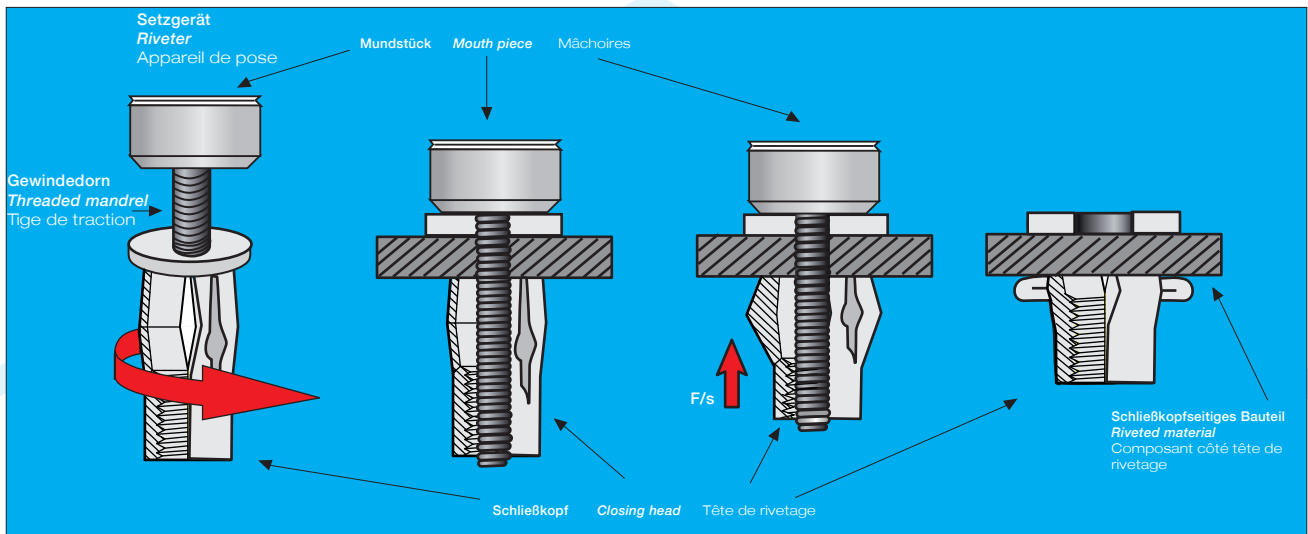
M 10

D1 = 12,9 mm
 D2 = 14,5 mm
 L1 = 9,0 mm
 k = 0,8 mm

= 13,0 mm

		CODE					100 x = €		100 x = €
12,9 x 19,5 mm	0,8 - 3,5 mm	75510 22000	15,6 Nm	18630 N	2350 N	250	26,50	1500	25,95




Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)






Flachkopf
Flat head
Tête plate






Eigenschaften

-  hoher Klemmbereich für verschiedene Materialstärken, Multigrip
-  besonders geeignet für das Einbringen in Kunststoffe, dünne Bleche oder Hohlprofile, bei denen hohe Ausreißkräfte gefordert sind (Blindnietmutter spreizt sich in vier Laschen)
-  hohe Stabilität durch gerolltes Gewinde

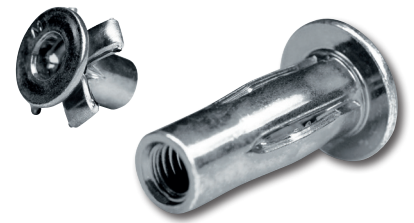
Characteristics

-  *very high clamping range, automatically adjustment to the material thickness while riveting process, multi grip*
-  *particularly suitable for bringing in plastic, thin sheet metals or hollow profiles, where high pull-out strengths are required (the blind rivet nut split in for parts)*
-  *high stability while the insert thread is solled*

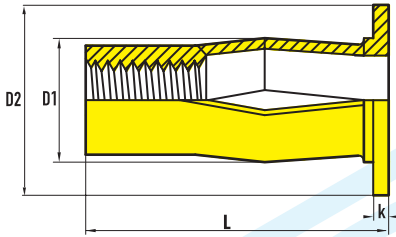
Caractéristiques

-  Plage de sertissage plus importante pour des épaisseurs de tôle variées. Multi serrage.
-  Particulièrement adapté pour une pose sur des composants plastiques, tôles fines ou profils creux où une résistance à l'arrachement élevée est nécessaire (La tête de rivetage éclate en 4 languettes).
-  Haute stabilité grâce à un filetage roulé.

Spreiz-Blindnietmuttern Flachkopf
Split-Blind Rivet Nuts (Inserts) Flat head
Ecrous à sertir éclaté Tête plate



Stahl verzinkt [AISI 1008]
 Steel zinc plated [AISI 1008]
 Acier zingué [AISI 1008]



Rundschaft geschlitzt,
 Schaftende offen

Round shank slotted,
 open type

Tige ronde fendue,
 extrémité ouverte

M 6

D1 = 9,8 mm
 D2 = 16,4 mm
 k = 1,6 mm

		CODE					100 x		100 x
9,8 x 25,8 mm	0,5 - 7,1 mm	75406 00300	12,0 Nm	19613 N	2942 N		40,55		40,10
9,8 x 31,7 mm	7,1 - 12,7 mm	75406 00301					250		46,55

= 10,00 - 10,15 mm

M 8

D1 = 12,6 mm
 D2 = 19,6 mm
 k = 1,7 mm

		CODE					100 x		100 x
12,6 x 29,6 mm	0,5 - 7,1 mm	75408 00300	21,0 Nm	25497 N	3922 N		47,95		47,50
12,6 x 35,3 mm	7,1 - 12,7 mm	75408 00301					250		53,95

= 12,70 - 12,85 mm

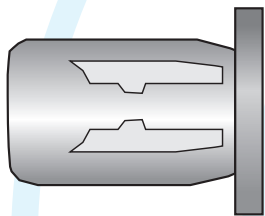
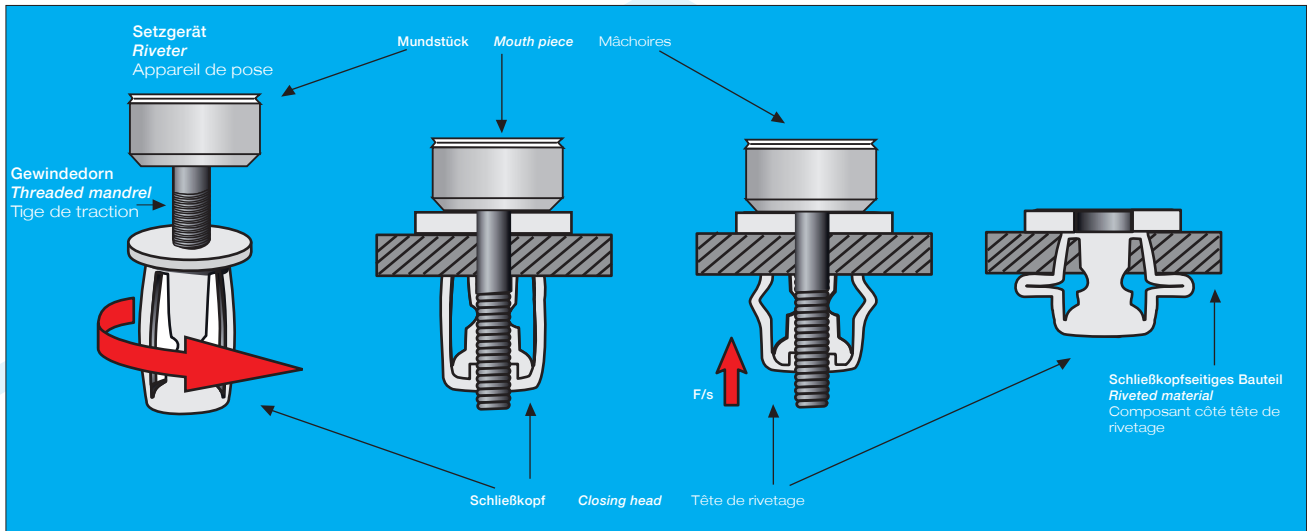
M 10

D1 = 14,9 mm
 D2 = 22,7 mm
 k = 2,4 mm

		CODE					100 x		100 x
14,9 x 31,3 mm	0,5 - 7,1 mm	75401 00300	30,0 Nm	29420 N	4903 N		71,70		71,25

= 15,09 - 15,24 mm





Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)







Flachkopf
Flat head
Tête plate







Eigenschaften

-  hoher Klemmbereich für verschiedene Materialstärken
-  besonders geeignet für das Einbringen in weiche und spröde Werkstoffe
-  hohe Verdrehfestigkeit auf einem rauhen Untergrund
-  schnelle und einfache Montage

Characteristics

-  very high clamping range, automatically adjustment to the material thickness while riveting process
-  particularly suitable for bringing in thin, soft, or brittle materials, as plastics or thin sheet metals
-  high torque especially on rough material surfaces
-  quick and easy assembly

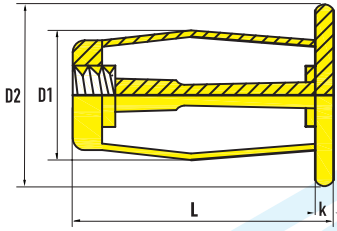
Caractéristiques

-  Plage de sertissage plus importante pour des épaisseurs de tôle variées.
-  Particulièrement adapté pour une pose sur matériaux tendres et fragiles.
-  Résistance à la torsion importante même sur surfaces rugueuses.
-  Assemblage rapide et simple.

Spreiz-Blindnietmuttern Flachkopf
Split-Blind Rivet Nuts (Inserts) Flat head
Écrous à sertir éclaté Tête plate



Stahl verzinkt [AISI 1008]
 Steel zinc plated [AISI 1008]
 Acier zingué [AISI 1008]



Rundschaft geschlitzt,
 Schaftende offen

Round shank slotted,
 open type

Tige ronde fendue,
 extrémité ouverte

M 4

D1 = 8,0 mm
 D2 = 12,0 mm
 k = 1,6 mm

		CODE					100 x		100 x
7,5 x 17,0 mm	0,1 - 5,0 mm	75704 00000	1,1 Nm	245 N	196 N		23,90		23,60
7,5 x 22,0 mm	5,0 - 10,0 mm	75704 00001	1,1 Nm				250	25,60	

= 8,0 mm

M 5

D1 = 10,0 mm
 D2 = 13,9 mm
 k = 1,6 mm

		CODE					100 x		100 x
9,0 x 18,0 mm	0,1 - 5,0 mm	75705 00000	1,5 Nm	294 N	235 N		26,70		26,40
9,0 x 23,0 mm	5,0 - 10,0 mm	75705 00001	1,5 Nm				250	28,80	

= 10,0 mm

M 6

D1 = 12,0 mm
 D2 = 16,0 mm
 k = 1,6 mm

		CODE					100 x		100 x
11,0 x 18,5 mm	0,1 - 5,0 mm	75706 00000	1,5 Nm	343 N	274 N		36,60		36,30
11,0 x 23,0 mm	5,0 - 10,0 mm	75706 00001	1,5 Nm				250	39,50	

= 12,0 mm

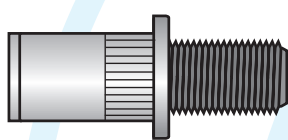
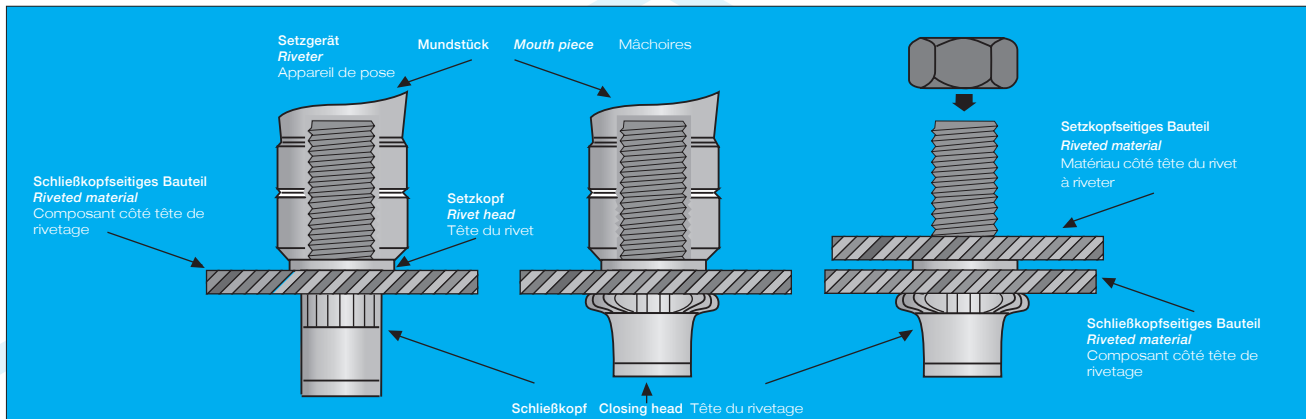
M 8

D1 = 15,0 mm
 D2 = 18,0 mm
 k = 1,8 mm

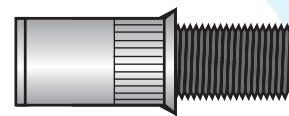
		CODE					100 x		100 x
15,0 x 20,5 mm	0,1 - 5,0 mm	75708 00000	3,1 Nm	490 N	392 N		44,80		44,50
15,0 x 25,5 mm	5,0 - 10,0 mm	75708 00001	3,1 Nm				250	48,60	

= 16,0 mm

Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)



Flachkopf
Flat head
Tête plate



Senkkopf
Countersunk head
Tête fraisée



Eigenschaften

- äußere Schraubverbindung kann mit einer Mutter versehen werden
- besonders für dünne Materialien geeignet
- Verarbeitung an einseitig zugänglichen Bauteilen
- keine Verformung oder Verfärbung des Materials wie beim Schweißen von Muttern oder Bolzen

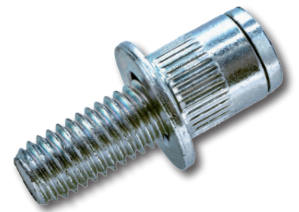
Characteristics

- external thread can for instance be used to fix a component with a nut
- especially suitable for thin (sheet) materials
- connection of components of accessible from one side only
- no deforming or discolouration of the materials as seen with welding nuts and bolts

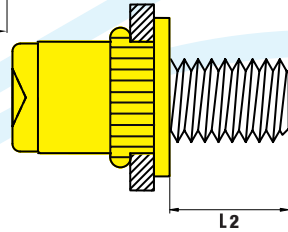
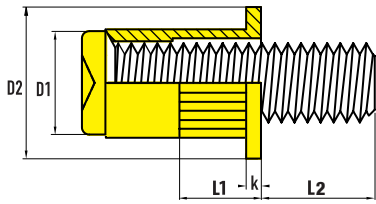
Caractéristiques

- montage possible d'un écrou sur le filetage externe
- particulièrement bien conçus pour les matériaux de faible épaisseur
- Fixation sur des composants accessibles d'un seul côté
- pas de déformation ou de coloration du matériau comme lors d'une soudure d'écrou ou de boulons

Blindnietschrauben Flachkopf
Blind Rivet Bolts (Inserts) Flat head
Goujons à sertir Tête plate



Stahl verzinkt [AISI 1008]
 Steel zinc plated [AISI 1008]
 Acier zingué [AISI 1008]



Rundschaft gerändelt
 Round shank knurled
 Tige ronde rainurée

M 4

D1 = 5,4 mm
 D2 = 8,0 mm
 k = 0,5 mm

L1	L2	D1	S	CODE	100 x = €	100 x = €
5,5 mm	10,0 mm	5,4 x 8,0 mm	0,5 - 2,0 mm	72674 33040	250	49,50
5,5 mm	15,0 mm	5,4 x 8,0 mm	0,5 - 2,0 mm	73674 33040	250	50,00
6,5 mm	10,0 mm	5,4 x 9,0 mm	2,0 - 3,0 mm	74674 33040	250	50,50
6,5 mm	15,0 mm	5,4 x 9,0 mm	2,0 - 3,0 mm	75674 33040	250	51,00



M 5

D1 = 6,5 mm
 D2 = 9,0 mm
 k = 0,8 mm

L1	L2	D1	S	CODE	100 x = €	100 x = €
6,0 mm	10,0 mm	6,5 x 9,0 mm	0,5 - 2,0 mm	72674 33050	250	50,50
6,0 mm	15,0 mm	6,5 x 9,0 mm	0,5 - 2,0 mm	73674 33050	250	51,00
7,5 mm	10,0 mm	6,5 x 10,5 mm	2,0 - 3,5 mm	74674 33050	250	51,50
7,5 mm	15,0 mm	6,5 x 10,5 mm	2,0 - 3,5 mm	75674 33050	250	52,00



M 6

D1 = 7,7 mm
 D2 = 10,0 mm
 k = 1,0 mm

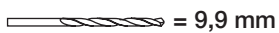
L1	L2	D1	S	CODE	100 x = €	100 x = €
7,0 mm	10,0 mm	7,7 x 10,0 mm	0,5 - 2,5 mm	72674 33060	250	51,50
7,0 mm	15,0 mm	7,7 x 10,0 mm	0,5 - 2,5 mm	73674 33060	250	52,00
9,0 mm	10,0 mm	7,7 x 11,5 mm	2,5 - 4,0 mm	76674 33060	250	52,50
9,0 mm	15,0 mm	7,7 x 11,5 mm	2,5 - 4,0 mm	77674 33060	250	53,00



M 8

D1 = 9,8 mm
 D2 = 12,0 mm
 k = 1,5 mm

L1	L2	D1	S	CODE	100 x = €	100 x = €
9,0 mm	15,0 mm	9,8 x 12,5 mm	1,0 - 3,0 mm	72674 33080	250	94,60
9,0 mm	20,0 mm	9,8 x 12,5 mm	1,0 - 3,0 mm	73674 33080	250	95,00
11,0 mm	15,0 mm	9,8 x 15,0 mm	3,0 - 5,0 mm	76674 33080	250	95,60
11,0 mm	20,0 mm	9,8 x 15,0 mm	3,0 - 5,0 mm	77674 33080	250	96,00



Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to technical modifications
 Sous réserve de modifications (techniques)

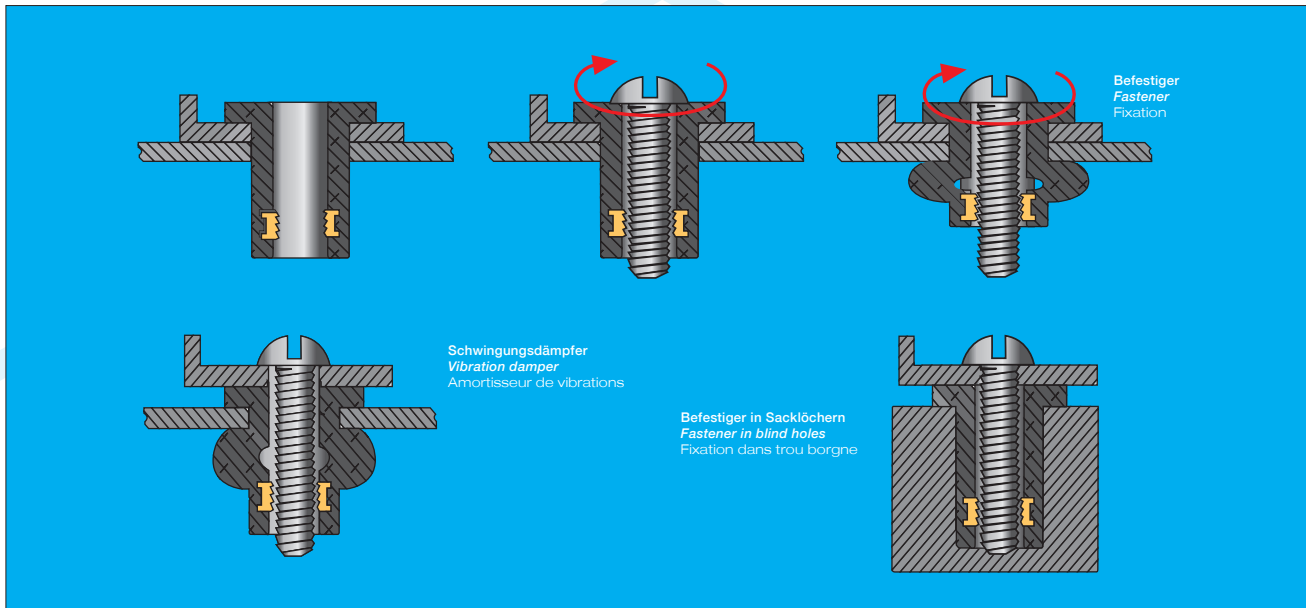
Blindnietmuttern aus EPDM

Blind Rivet Nuts (Inserts) embedded in EPDM

Ecrous à sertir recouverts d'EPDM

GOEBEL

NEOPREN



Eigenschaften

- ▣ Verarbeitung von einseitig zugänglichen Bauteilen
- ▣ Absorbierung von Vibrationen durch hohe Elastizität
- ▣ geeignet für Kunststoff und Metallverbindungen
- ▣ korrosionsbeständig
- ▣ elektrisch nicht leitend
- ▣ Temperaturbeständigkeit von -30°C bis +80°C

Characteristics

- ▣ connection of components accessible from one side only
- ▣ their high elasticity absorbs vibrations
- ▣ suitable for metallic and plastic connections
- ▣ corrosion-proof
- ▣ nonconducting
- ▣ temperature stability from -30°C to +80°C

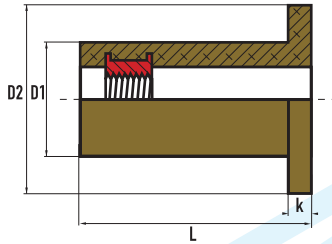
Caractéristiques

- ▣ pour pose sur des éléments de construction accessibles d'un seul côté
- ▣ absorbe les vibrations grâce à sa haute élasticité
- ▣ bien étudiés pour les fixation sur métaux et sur plastiques
- ▣ résistant à la corrosion
- ▣ pas de conductibilité électrique
- ▣ résistance à des températures de -30°C to +80°C

Blindnietmuttern aus EPDM - Flachkopf

Blind Rivet Nuts (Inserts) embedded in EPDM - Flat head

Ecrous à sertir recouverts d' EPDM - Tête plate



Rundschaft,
Schaftende offen mit Messing Gewindeeinsatz

*Round shank,
open type with brass nut-insert*

Tige ronde,
extrémité ouverte avec écrou en laiton

M 3
D1 = 7,9 mm

D2	k	D1 x L	S	CODE	Wrench	Härtewert Hardness Dureté	Box	100 x = €	Box	100 x = €
11 mm	1,2 mm	7,9 x 12,6 mm	0,4 - 4,0 mm	76600 66030	0,25-0,50 Nm	60	250	27,25	8000	27,05

= max. 8,3 mm

M 4
D1 = 7,9 mm

D2	k	D1 x L	S	CODE	Wrench	Härtewert Hardness Dureté	Box	100 x = €	Box	100 x = €
11 mm	1,2 mm	7,9 x 12,6 mm	0,4 - 4,0 mm	76600 66040	0,25-0,40 Nm	70	250	27,50	8000	27,30

= max 8,3 mm

M 5
D1 = 9,6 mm

D2	k	D1 x L	S	CODE	Wrench	Härtewert Hardness Dureté	Box	100 x = €	Box	100 x = €
12,7 mm	0,9 mm	9,6 x 14,1 mm	0,4 - 4,9 mm	76600 66050	0,35-0,50 Nm	60	250	32,50	5000	32,30
14,0 mm	0,9 mm	9,6 x 21,5 mm	4,0 - 10,0 mm	76601 66050	0,30-0,89 Nm	60	250	35,00	3000	34,80
14,0 mm	1,3 mm	9,6 x 26,5 mm	7,9 - 16,0 mm	76602 66050	0,30-0,69 Nm	60	250	37,05	2400	36,85
14,0 mm	1,3 mm	9,6 x 39,0 mm	20,5 - 30,0 mm	76603 66050	0,59-0,99 Nm	60	250	40,35	1600	40,15

= max. 9,9 mm

M 6
D1 = 12,7 mm

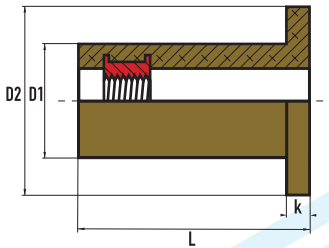
D2	k	D1 x L	S	CODE	Wrench	Härtewert Hardness Dureté	Box	100 x = €	Box	100 x = €
16,0 mm	1,3 mm	12,7 x 16,0 mm	0,4 - 2,8 mm	76601 66060	0,59-0,99 Nm	60	250	41,65	3000	41,40
19,0 mm	4,7 mm	12,7 x 21,1 mm	0,8 - 4,7 mm	76600 66060	0,79-0,99 Nm	70	250	46,90	1600	46,65
16,3 mm	2,0 mm	12,7 x 26,7 mm	6,4 - 11,5 mm	76602 66060	0,79-0,99 Nm	70	250	47,25	1600	47,00

= max. 13,0 mm

Blindnietmuttern aus EPDM - Flachkopf

Blind Rivet Nuts (Inserts) embedded in EPDM - Flat head

Écrous à sertir recouverts d' EPDM - Tête plate



Rundschaft,
Schaftende offen mit Messing Gewindeinsatz

Round shank,
open type with brass nut-insert

Tige ronde,
extrémité ouverte avec écrou en laiton

M 8
D1 = 15,9-18,0 mm

D2	k	D1 x L	S	CODE		Härtewert Hardness Dureté		100 x	100 x	100 x
21,5 mm	3,2 mm	15,9 x 18,3 mm	0,4 - 4,0 mm	76600 66080	0,99-1,48 Nm	60	100	69,35	1200	68,95
21,5 mm	5,7 mm	15,9 x 27,9 mm	3,95 - 9,5 mm	76601 66080	0,99-1,57 Nm	60	100	80,95	900	80,55
20,0 mm	1,6 mm	18,0 x 50,0mm	15,0 - 39,0 mm	76602 66080	2,95-3,93 Nm	60	100	123,45	400	123,05

= max. 16,2 - 18,3 mm

M 10
D1 = 20,0 mm

D2	k	D1 x L	S	CODE		Härtewert Hardness Dureté		100 x	100 x	100 x
22,5 mm	1,3 mm	20,0 x 55,0 mm	19,0 - 40,0 mm	76600 66010	4,42-5,40 Nm	60	100	174,60	300	174,20

= max 20,3 mm

M 12
D1 = 24,0 mm

D2	k	D1 x L	S	CODE		Härtewert Hardness Dureté		100 x	100 x	100 x
27,0 mm	1,3 mm	24,0 x 78,0 mm	38,0 - 64,0 mm	76600 66012	5,89-6,87 Nm	60	100	223,65	240	223,25

= max. 24,3 mm

Technische Änderungen vorbehalten

Subject to technical modifications

Sous réserve de modifications (techniques)



Germany

Goebel GmbH
Schraub- und Verbindungstechnik
Werk I - Ludenberger Str. 28-30
Werk II - Ludenberger Str. 42-44
D-40699 Erkrath
Tel: +49-(0)211-245000-0
Fax: +49-(0)211-245000-20
E-Mail: info@goebel-schrauben.de
Internet: www.goebel-schrauben.de



Germany Headquarters

Goebel GmbH
Schraub- und Verbindungstechnik
Mühlenstrasse 2-4
D-40699 Erkrath
Tel: +49-(0)211-245000-0
Fax: +49-(0)211-245000-250
E-Mail: info@goebel-schrauben.de
Internet: www.blindniete.org



The Netherlands

Goebel BV
Schroef- en Verbindungstechnik
Aresstraat 13-02/04
NL-5048 CD Tilburg
Tel: +31-(0)13-5720229
Fax: +31-(0)13-5720239
E-Mail: info@goebel-schroeven.eu
Internet: www.goebel-schroeven.eu



France

Société Goebel
Vis et techniques de fixation
Le Dôme, 1 rue de la Haye
BP 12910
F-95731 Roissy CDG Cedex
Tel: +33-(0)1-49 19 22 71
Fax: +33-(0)1-49 19 21 36
E-Mail: info@goebel-vis.com
Internet: www.goebel-vis.com



Poland

GOEBEL POLAND
Ul. Brwinowska 18 a
PL 05-807 Podkowa Lesna
Tel: +48-(0)22-245 32 35
Fax: +48-(0)22-729 11 24
E-Mail: biuro@goebel.com.pl
Internet: www.goebel.com.pl



Austria

Isolier- und Dämmtechnik
Handels GmbH
Rennbahnweg 76
1220 Wien
Tel: +43-(0)1-706 37 11
Fax: +43-(0)1-706 37 10
E-Mail: office@isolier-daemntechnik.at
Internet: www.isolier-daemntechnik.at



Denmark

armadan a/s
Gejlhøvegaard 7-9
6000 Kolding
Tel: +45-7022-9933
Fax: +45-7026-0377
E-Mail: info@armadan.dk
Internet: www.armadan.dk



Finland

KESPET Oy
Misukantie 3
FI-40800 Vaajakoski
Tel: +358-(0)14-338 9700
Fax: +358-(0)14-338 9733
E-Mail: eristystekniikka@kespet.fi
Internet: www.kespet.fi



Norway

MIFA AS
Ulvenveien 92 B
0581 OSLO, Norway
Tel: +47-(0)-23 05 27 65
Fax: +47-(0)-23 05 27 51
E-Mail: post@mifa.no
Internet: www.mifa.no



Hungary

HALMOS Tanácsadó
Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
Szentendrei út 89-93
H-1033 Budapest
Tel: +36-1-4301823
Fax: +36-1-4301824
E-Mail: info@halmos.hu
Internet: www.halmos.hu



Italy

Forind Avio Elettronica SpA
Via Nicolò Copernico, 6
IT 20060 CASSINA DE' PECCHI (MI)
Tel: +39-0295-343080
Fax: +39-0295-343104
E-Mail: info@forind.it
Internet: www.forind.it



Spain

TEKNOLOSUNGEN SISTEMAS S.L.
C/Mar Mediterraneo Nº2; Nave 27
Pol Ind INBISA, 28830
San Fernando de Henares (MADRID)
Tel: +34-916781324
Fax: +34-916792726
E-Mail: info@teknolosungen.com
Internet: www.teknolosungen.com



Slovakia

Kollár & Jurík & Gombarčík s.r.o.
Technická 7/A
SK-82104 Bratislava
Tel: +421-2-482 030 11
Fax: +421-2-482 030 33
E-Mail: kjgba@kjg.sk
Internet: www.kjg.sk



Sweden

Marifix System AB
Industrigatan 33
312 34 Laholm Sweden
Tel: +46-430-54 17 83
Fax: +46-430-79134
E-Mail: info@marifix.se
Internet: www.marifix.se

www.blindniete.org