

# HOCHFESTE BLINDNIETE

PRODUKTÜBERSICHT UND DATENBLÄTTER 2014

HIGH STRENGTH BLIND RIVETS  
PRODUCT GUIDE AND DATA SHEETS

RIVETS À HAUTE RÉSISTANCE  
PRODUITS ET DONNÉES TECHNIQUES

# UNTERNEHMENSÜBERBLICK

## COMPANY OVERVIEW / PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ



# INHALTSVERZEICHNIS / TABLE OF CONTENTS / TABLE DES MATIÈRES

## BEZEICHNUNG / DESCRIPTION / DÉSIGNATION

## SEITE / PAGE / PAGE

### GO-BULB II



Technische Erklärungen Technical explanations Explications techniques	6
Flachrundkopf Domed head Tête plate	
Stahl verzinkt/Stahl verzinkt Steel zinc plated/Steel zinc plated Acier zingué/Acier zingué	7
Senkkopf Countersunk head Tête fraisée	
Stahl verzinkt/Stahl verzinkt Steel zinc plated/Steel zinc plated Acier zingué/Acier zingué	8

### GO-INOX II



Flachrundkopf Domed head Tête plate	
Edelstahl A2/Edelstahl A2 Stainless steel A2/Stainless steel A2 Acier inox A2/Acier inox A2	9
Senkkopf Countersunk head Tête fraisée	
Edelstahl A2/Edelstahl A2 Stainless steel A2/Stainless steel A2 Acier inox A2/Acier inox A2	10

### GO-LOCK



Technische Erklärungen Technical explanations Explications techniques	11
Flachrundkopf Domed head Tête plate	
Aluminium/Aluminium Aluminium/Aluminium Aluminium/Aluminium	12
Stahl verzinkt/Stahl verzinkt Steel zinc plated/Steel zinc plated Acier zingué/Acier zingué	14
Edelstahl A2/Edelstahl A2 Stainless steel A2/Stainless steel A2 Acier inox A2/Acier inox A2	16
Senkkopf Countersunk head Tête fraisée	
Aluminium/Aluminium Aluminium/Aluminium Aluminium/Aluminium	13
Stahl verzinkt/Stahl verzinkt Steel zinc plated/Steel zinc plated Acier zingué/Acier zingué	15
Edelstahl A2/Edelstahl A2 Stainless steel A2/Stainless steel A2 Acier inox A2/Acier inox A2	17

### M-LOCK



Technische Erklärungen Technical explanations Explications techniques	18
Flachrundkopf Domed head Tête plate	
Aluminium/Aluminium Aluminium/Aluminium Aluminium/Aluminium	19
Stahl verzinkt/Stahl verzinkt Steel zinc plated/Steel zinc plated Acier zingué/Acier zingué	21
Edelstahl A2/Edelstahl A2 Stainless steel A2/Stainless steel A2 Acier inox A2/Acier inox A2	23
Senkkopf Countersunk head Tête fraisée	
Aluminium/Aluminium Aluminium/Aluminium Aluminium/Aluminium	20
Stahl verzinkt/Stahl verzinkt Steel zinc plated/Steel zinc plated Acier zingué/Acier zingué	22
Edelstahl A2/Edelstahl A2 Stainless steel A2/Stainless steel A2 Acier inox A2/Acier inox A2	24

### H-LOCK



Technische Erklärungen Technical explanations Explications techniques	25
Flachrundkopf Domed head Tête plate	
Stahl verzinkt/Stahl verzinkt Steel zinc plated/Steel zinc plated Acier zingué/Acier zingué	26

### PREMIUM



Technische Erklärungen Technical explanations Explications techniques	27
Flachrundkopf Domed head Tête plate	
Aluminium/Aluminium Aluminium/Aluminium Aluminium/Aluminium	28
Stahl verzinkt/Stahl verzinkt Steel zinc plated/Steel zinc plated Acier zingué/Acier zingué	30
Edelstahl A2/Edelstahl A2 Stainless steel A2/Stainless steel A2 Acier inox A2/Acier inox A2	32
Senkkopf Countersunk head Tête fraisée	
Aluminium/Aluminium Aluminium/Aluminium Aluminium/Aluminium	29
Stahl verzinkt/Stahl verzinkt Steel zinc plated/Steel zinc plated Acier zingué/Acier zingué	31
Edelstahl A2/Edelstahl A2 Stainless steel A2/Stainless steel A2 Acier inox A2/Acier inox A2	33

## GEPRÜFT NACH ISO 14589 TESTED ACCORDING ISO 14589 TESTÉS SELON ISO 14589

Alle hochfesten Blindniete, die in diesem Katalog aufgeführt sind, werden von GOEBEL nach ISO 14589 geprüft. Die ISO 14589 beinhaltet die folgenden Prüfungen.

All high strength blind rivets, listed in this catalogue, are proofed by ISO 14589. This inspection includes the following points.

Tous les rivets à haute résistance énumérés dans ce catalogue seront testés par la firme Goebel selon la norme ISO 14589. La norme ISO 14589 comporte les essais suivants.



Schertest  
Shearing test  
Essai de résistance au cisaillement



Zugtest  
Tensile test  
Essai de résistance à la traction



Test Nietdornausdrückkraft  
Mandrel push out test  
Essai de retenue de la tête de rivet



Test Nietdornbruchkraft  
Mandrel breaking test  
Essai de rupture de la tige



Test Restnietdornverriegelung  
Mandrel retaining test  
Essai de résistance au désassemblage de la tige

### Prinzip des Scher- und Zugversuchs

Der Versuch besteht aus einer Beanspruchung eines Blindnieten, der in einer Prüfvorrichtung vernietet ist, mit einer Scherkraft oder Zugkraft bis zum Bruch.

### Prinzip der Prüfung der Nietdornausdrückkraft

Der Versuch besteht aus einer axialen Belastung des Nietdornes von der Kopfseite des Blindnieten her, bis er ausgedrückt wird.

### Prinzip der Prüfung der Nietdornbruchkraft

Der Versuch besteht in der Belastung des aus der Niethülse entfernten Nietdornes in einer Prüfvorrichtung durch eine Zugkraft, bis Bruch eintritt.

### Prinzip der Prüfung der Restnietdornverriegelungsfähigkeit

Die Prüfung besteht in einer axialen Belastung des Nietdorns, von der Kopfseite des vernieteten Nieten her, bis zum Erreichen der Kopf-Rückhaltekraft.

Alle Angaben erfolgen in Newton, 1kp = 9,80665 N (10 N).

Für jede gelieferte Charge händigt GOEBEL auf Anfrage die Testergebnisse aus. Mit den Prüfungen wird sichergestellt, dass nur einwandfreie Ware ausgeliefert wird und der Kunde eine prozesssichere Verarbeitung gewährleisten kann.

## GEPRÜFT NACH ISO 14589 TESTED ACCORDING ISO 14589 TESTÉS SELON ISO 14589

### Principle of shear and tensile tests

The tests consist of straining a blind rivet which is set in a test fixture by a shear load or tensile load to failure.

### Principle of mandrel push out resistance test (prior to setting)

The test consists of loading the mandrel axially from the head side of a blind rivet until it is pushed out.

### Principle of the mandrel break load test

The test consists of straining the mandrel removed from the rivet body in a test fixture by a tensile load to fracture.

### Principle of head retention capability test

The test consists of loading the mandrel axially, from the head side of a set blind rivet up to the head retention load.

All details in Newton, 1kp = 9,80665 N (10N)

For every delivered batch GOEBEL is able to handout the inspection report.

With this procedure it is guaranteed that only tested items will be delivered for a customers safe treatment.

### Principe du test de résistance au cisaillement et à la traction

Le test consiste à évaluer la résistance au cisaillement et à la traction d'un rivet jusqu'à ce qu'il casse, celui-ci étant posé dans l'appareil de test.

### Principe du test de retenue de la tête du rivet

Le test consiste à exercer une charge axiale au niveau de la tête du rivet jusqu'à ce que la tige sorte.

### Principe du test de rupture de la tige

Le test consiste à exercer avec l'appareil de test une traction sur la tige sortie du rivet jusqu'à ce que celle-ci se casse.

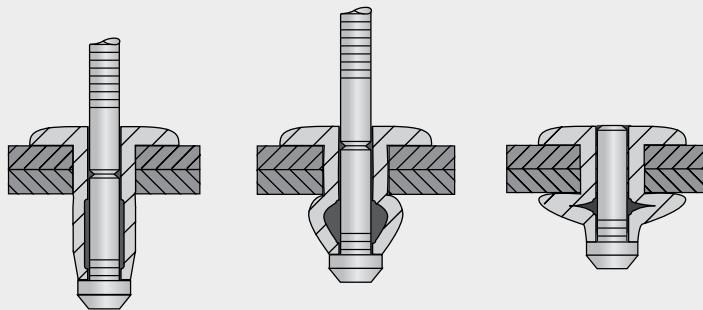
### Principe du test de résistance de la sécurisation du restant de la tige dans le rivet

Le test consiste à exercer une charge axiale sur la tête du rivet posé. Le test est effectué jusqu'à ce que le reste de la tige bien sécurisé sorte du rivet.

Toutes les informations sont données en Newton. 1kp = 9,80665 N (10N).

Le résultat des essais de chaque charge pourra être joint sur demande à la livraison. De part ces essais, il pourra être assuré que seul un produit irrécusable sera livré et que nos clients puissent assurer un traitement fiable.

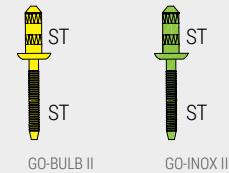
# GO-BULB II / GO-INOX II



Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrables dans les matériaux suivants



Durch die spezielle Verformung des Nietkörpers ist die Blindniete für alle anspruchsvollen Nietverbindungen besonders geeignet (Automobilindustrie, Konstruktionsbau, Klimaanlagenbau etc.).

The particular deformation of the rivet body after setting this type of blind rivet connection especially suitable for high requirements (e.g. car industry, construction work, air conditioning etc.).

De par la déformation du corps du rivet lors de la pose, ce type de rivet est particulièrement bien conçu pour toutes les fixations difficiles avec rivets (construction automobile, engineering, climatisation etc.).

## Eigenschaften

- gleichmäßig geformter Schließkopf, große Auflagefläche und dadurch eine hohe Festigkeit
- gute Lochlaibung, auch bei unruunden Löchern
- gerillter Nietdorn, dadurch extra Griff für die Spannbacken
- hervorragend für Dünnbleche geeignet
- der Restnietdorn wird unverlierbar eingeschlossen
- durch den verbleibenden Restnietdorn erhöht sich die Scher- und Zugfestigkeit
- hohe Vibrationsbeständigkeit
- bei entsprechender Bohrung ist die Verbindung spritzwasserdicht

## Characteristics

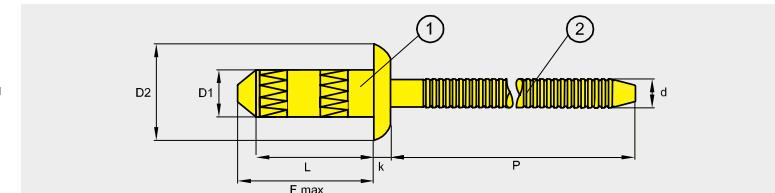
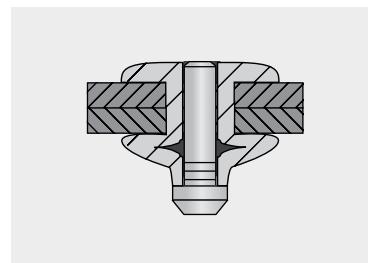
- evenly formed closing head and a large bearing area provide high strength
- good pressure on the face of riveting holes, even with noncircular ones
- grooved mandrel offers more grip for the clamping jaws
- extremely suitable for thin sheet material
- the remainder of the mandrel is held captive in the shaft
- remaining mandrel increases shear and tensile strength
- highly resistant against vibrations
- with a fitting drill hole the connection is splash-proof

## Caractéristiques

- tête de rivetage formée de façon uniforme, bonne répartition des forces et de ce fait bonne résistance
- le rivet s'adapte parfaitement dans le trou de perçage, même si celui-ci est irrégulier
- clou cannelé permettant ainsi une meilleure prise des mâchoires de la pince
- particulièrement étudiés pour les tôles de faible épaisseur
- le reste du clou reste emprisonné dans le corps du rivet entraînant ainsi une augmentation des résistances à la traction et au cisaillement
- grande résistance aux vibrations
- en respectant le trou de perçage préconisé, le rivet sera étanche à l'eau

# GO-BULB II

## FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNÉ



D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

### Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,09 / - 0,15 mm  
D2 = 6,0 + 0,24 / - 0,24 mm  
k = 1,4 mm max.  
d = 2,0 mm (Ref.)  
P = ≥ 27,0 mm  
L = + 0,99 / - 0 mm  
→ 3,3 - 3,4 mm

	F max								100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
3,2 x 7,0 mm	9,5 mm	1,0 - 3,0 mm	72000 32700	1200 N				1000	7,50	10000	7,20
3,2 x 9,0 mm	11,5 mm	3,0 - 5,0 mm	72000 32900	1700 N	1300 N	350 N		1000	8,20	10000	7,90
3,2 x 11,0 mm	13,5 mm	5,0 - 7,0 mm	72000 32110	2500 N				1000	8,60	10000	8,30

### Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,09 / - 0,15 mm  
D2 = 7,8 + 0,29 / - 0,29 mm  
k = 1,7 mm max.  
d = 2,45 mm (Ref.)  
P = ≥ 27,0 mm  
L = + 0,99 / - 0 mm  
→ 4,1 - 4,3 mm

	F max								100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
4,0 x 8,0 mm	11,0 mm	1,0 - 3,0 mm	72000 40800	2400 N				500	8,95	5000	8,65
4,0 x 10,0 mm	13,0 mm	3,0 - 5,0 mm	72000 40100	3500 N	2800 N	400 N		500	9,85	5000	9,55
4,0 x 12,0 mm	15,0 mm	5,0 - 7,0 mm	72000 40120	4100 N				500	10,40	5000	10,30

### Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,09 / - 0,15 mm  
D2 = 9,3 + 0,29 / - 0,29 mm  
k = 2,0 mm max.  
d = 3,0 mm (Ref.)  
P = ≥ 27,0 mm  
L = + 0,99 / - 0 mm  
→ 4,9 - 5,1 mm

	F max								100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
4,8 x 9,0 mm	12,0 mm	1,5 - 3,5 mm	72000 48900	3600 N				500	10,65	5000	10,35
4,8 x 12,0 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	72000 48120	4200 N	3800 N	445 N		500	11,25	5000	10,95
4,8 x 14,0 mm	17,0 mm	6,0 - 8,5 mm	72000 48140	5600 N				500	11,95	5000	11,65

### Ø 6,0 mm

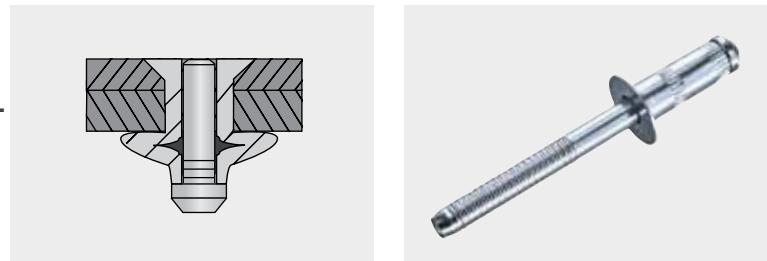
D1 = 6,0 + 0,08 / - 0,15 mm  
D2 = 12,0 + 0 / - 1,5 mm  
k = 1,95 + / - 0,4 mm  
d = 4,0 mm (Ref.)  
P = ≥ 31,0 mm  
L = + 0,99 / - 0 mm  
→ 6,1 - 6,3 mm

	F max								100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
6,0 x 10,0 mm	15,0 mm	1,5 - 4,0 mm	72000 60100	4200 N				250	13,55	2500	13,25
6,0 x 13,0 mm	18,0 mm	3,0 - 6,0 mm	72000 60130	5400 N				250	14,35	2500	14,05
6,0 x 16,0 mm	21,0 mm	6,0 - 9,0 mm	72000 60160	5900 N				250	15,50	2500	15,20
6,0 x 19,0 mm	24,0 mm	9,0 - 12,0 mm	72000 60190					250	16,25	2500	15,95

Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

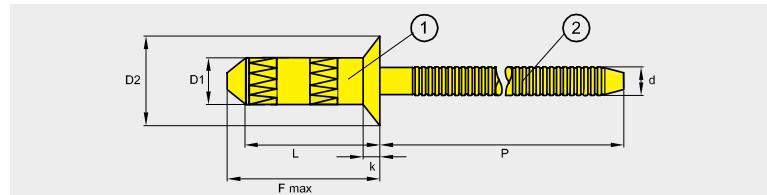
# GO-BULB II

## SENKKOPF (120°) MIT GERILLTEM NIETDORN COUNTERSUNK HEAD (120°) WITH GROOVED MANDREL TÊTE FRAISÉE (120°) CLOU CANNELÉ



D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué



### Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,09 / - 0,15 mm  
D2 = 6,0 + 0,24 / - 0,24 mm  
k = 1,4 mm max.  
d = 2,0 mm (Ref.)  
P = ≥ 27,0 mm  
L = + 0,99 / - 0 mm  
→ 3,3 - 3,4 mm

	F max								100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
3,2 x 7,0 mm	9,5 mm	1,6 - 3,0 mm	72100 32700	1200 N				1000	7,50	10000	7,20
3,2 x 9,0 mm	11,5 mm	3,0 - 5,0 mm	72100 32900	1700 N	1300 N	350 N		1000	8,20	10000	7,90
3,2 x 11,0 mm	13,5 mm	5,0 - 7,0 mm	72100 32110	2500 N				1000	8,60	10000	8,30

### Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,09 / - 0,15 mm  
D2 = 7,8 + 0,29 / - 0,29 mm  
k = 1,7 mm max.  
d = 2,45 mm (Ref.)  
P = ≥ 27,0 mm  
L = + 0,99 / - 0 mm  
→ 4,1 - 4,3 mm

	F max								100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
4,0 x 8,0 mm	11,0 mm	1,8 - 3,0 mm	72100 40800	2400 N				500	8,95	5000	8,65
4,0 x 10,0 mm	13,0 mm	3,0 - 5,0 mm	72100 40100	3500 N	2800 N	400 N		500	9,85	5000	9,55
4,0 x 12,0 mm	15,0 mm	5,0 - 7,0 mm	72100 40120	4100 N				500	10,40	5000	10,30

### Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,09 / - 0,15 mm  
D2 = 9,3 + 0,29 / - 0,29 mm  
k = 2,0 mm max.  
d = 3,0 mm (Ref.)  
P = ≥ 27,0 mm  
L = + 0,99 / - 0 mm  
→ 4,9 - 5,1 mm

	F max								100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
4,8 x 9,0 mm	12,0 mm	2,0 - 3,5 mm	72100 48900	3600 N				500	10,65	5000	10,35
4,8 x 12,0 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	72100 48120	4200 N	3800 N	445 N		500	11,25	5000	10,95
4,8 x 14,0 mm	17,0 mm	6,0 - 8,0 mm	72100 48140	5600 N				500	11,95	5000	11,65

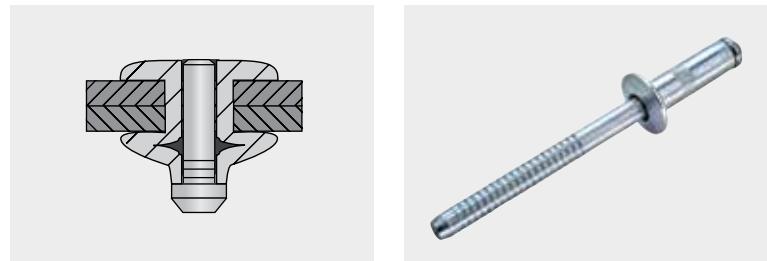
### Ø 6,0 mm

D1 = 6,0 + 0,08 / - 0,15 mm  
D2 = 12,0 + 0 / - 1,5 mm  
k = 1,95 + / - 0,4 mm  
d = 4,0 mm (Ref.)  
P = ≥ 31,0 mm  
L = + 0,99 / - 0 mm  
→ 6,1 - 6,3 mm

	F max								100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
6,0 x 10,0 mm	15,0 mm	2,2 - 4,0 mm	72100 60100	4200 N				250	13,55	2500	13,25
6,0 x 13,0 mm	18,0 mm	3,0 - 6,0 mm	72100 60130	5400 N				250	14,35	2500	14,05
6,0 x 16,0 mm	21,0 mm	6,0 - 9,0 mm	72100 60160	5900 N				250	15,50	2500	15,20
6,0 x 19,0 mm	24,0 mm	9,0 - 12,0 mm	72100 60190					250	16,25	2500	15,95

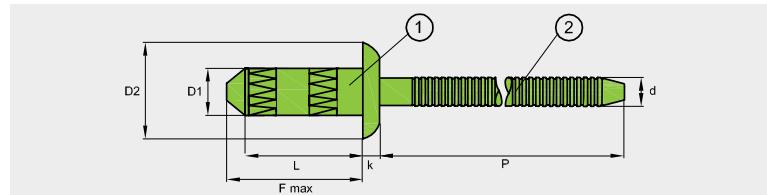
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

## FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNÉ



D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]  
GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]  
F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]

D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]  
GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]  
F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]



### Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,09 / - 0,15 mm  
D2 = 6,0 + 0,24 / - 0,24 mm  
k = 1,4 mm max.  
d = 2,0 mm (Ref.)  
P = ≥ 27,0 mm  
L = + 0,99 / - 0 mm  
——— 3,3 - 3,4 mm

	F max							100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
3,2 x 7,0 mm	9,5 mm	1,0 - 3,0 mm	72300 32700	1600 N			1000	17,20	10000	16,90
3,2 x 9,0 mm	11,5 mm	3,0 - 5,0 mm	72300 32900	1700 N	2000 N	350 N	1000	18,60	10000	18,30
3,2 x 11,0 mm	13,5 mm	5,0 - 7,0 mm	72300 32110	3200 N			1000	19,10	10000	18,80

### Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,09 / - 0,15 mm  
D2 = 7,8 + 0,29 / - 0,29 mm  
k = 1,7 mm max.  
d = 2,45 mm (Ref.)  
P = ≥ 27,0 mm  
L = + 0,99 / - 0 mm  
——— 4,1 - 4,3 mm

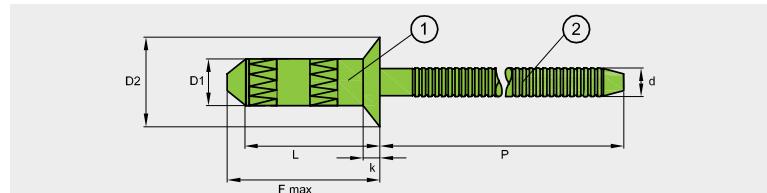
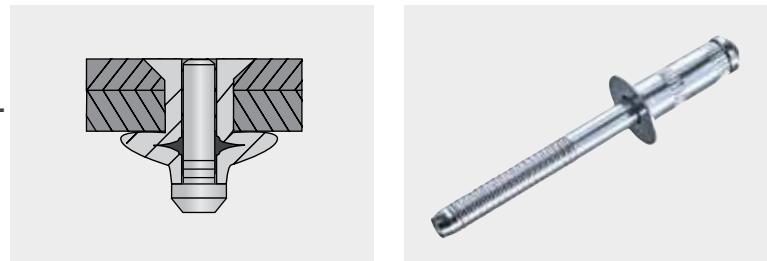
	F max							100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
4,0 x 8,0 mm	11,0 mm	1,0 - 3,0 mm	72300 40800	2800 N			500	20,35	5000	20,05
4,0 x 10,0 mm	13,0 mm	3,0 - 5,0 mm	72300 40100		5200 N	400 N	500	22,65	5000	22,35
4,0 x 12,0 mm	15,0 mm	5,0 - 7,0 mm	72300 40120				500	26,30	5000	26,00

### Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,09 / - 0,15 mm  
D2 = 9,3 + 0,29 / - 0,29 mm  
k = 2,0 mm max.  
d = 3,15 mm (Ref.)  
P = ≥ 27,0 mm  
L = + 0,99 / - 0 mm  
——— 4,9 - 5,1 mm

	F max							100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
4,8 x 9,0 mm	12,0 mm	1,5 - 3,5 mm	72300 48900				500	25,35	5000	25,05
4,8 x 12,0 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	72300 48120	5500 N	5000 N	445 N	500	30,30	5000	30,00
4,8 x 14,0 mm	17,0 mm	6,0 - 8,5 mm	72300 48140				500	32,20	5000	31,90

**SENKKOPF (120°) MIT GERILLTEM NIETDORN  
COUNTERSUNK HEAD (120°) WITH GROOVED MANDREL  
TÊTE FRAISÉE (120°) CLOU CANNELÉ**



D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]

GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]

F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]

D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]

GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]

F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]

**Ø 3,2 mm**

D1 = 3,2 + 0,09 / - 0,15 mm

D2 = 6,0 + 0,24 / - 0,24 mm

k = 1,4 mm max.

d = 2,0 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + 0,99 / - 0 mm

3,3 - 3,4 mm

	<b>F max</b>								100  = €		100  = €
3,2 x 7,0 mm	9,5 mm	1,6 - 3,0 mm	72400 32700	1600 N				1000	17,20	10000	16,90
3,2 x 9,0 mm	11,5 mm	3,0 - 5,0 mm	72400 32900	1700 N	2000 N	350 N		1000	18,60	10000	18,30
3,2 x 11,0 mm	13,5 mm	5,0 - 7,0 mm	72400 32110	3200 N				1000	19,10	10000	18,80

**Ø 4,0 mm**

D1 = 4,0 + 0,09 / - 0,15 mm

D2 = 7,8 + 0,29 / - 0,29 mm

k = 1,7 mm max.

d = 2,45 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + 0,99 / - 0 mm

4,1 - 4,3 mm

	<b>F max</b>								100  = €		100  = €
4,0 x 8,0 mm	11,0 mm	1,8 - 3,0 mm	72400 40800	2800 N				500	20,35	5000	20,05
4,0 x 10,0 mm	13,0 mm	3,0 - 5,0 mm	72400 40100		5200 N	4000 N	400 N	500	22,65	5000	22,35
4,0 x 12,0 mm	15,0 mm	5,0 - 7,0 mm	72400 40120					500	26,30	5000	26,00

**Ø 4,8 mm**

D1 = 4,8 + 0,09 / - 0,15 mm

D2 = 9,3 + 0,29 / - 0,29 mm

k = 2,0 mm max.

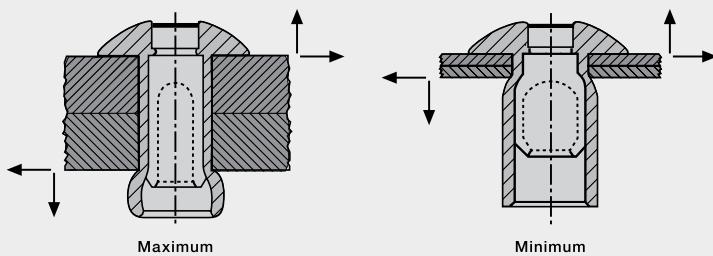
d = 3,15 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + 0,99 / - 0 mm

4,9 - 5,1 mm

	<b>F max</b>								100  = €		100  = €
4,8 x 9,0 mm	12,0 mm	2,0 - 3,5 mm	72400 48900					500	25,35	5000	25,05
4,8 x 12,0 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	72400 48120	5500 N	5000 N	445 N		500	30,30	5000	30,00
4,8 x 14,0 mm	17,0 mm	6,0 - 8,5 mm	72400 48140					500	32,20	5000	31,90



Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrables dans les matériaux suivants



## Anwendungen

Fahrzeugbau / Anhängerbau / Konstruktionsbau / Containerbau / Regalbau und vieles mehr

## Applications

car manufacturing / trailer construction / constructional work / container construction / steel frame systems and many others

## Utilisation

construction automobile / construction de remorques / travaux de construction / construction de container / construction de rayonnages et plus encore

## Eigenschaften

- der Restnietdorn ist unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (mechanische Nietdornverriegelung)
- bei entsprechender Bohrlochvorbereitung wasserdicht
- großer Klemmbereich
- besonders hohe Scher- und Zugfestigkeit
- der Abriß des Nietdorns erfolgt immer bündig
- für schwere Belastung
- hohe Schwingungsbeständigkeit

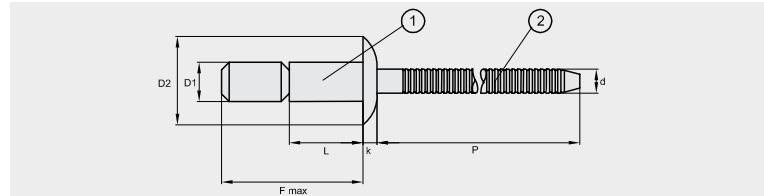
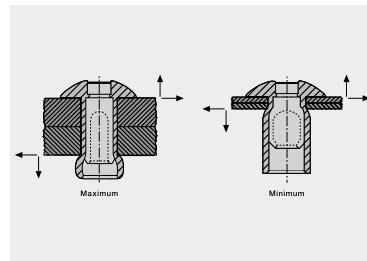
## Characteristics

- the mandrel head is held captive within rivet body (mechanical mandrel locking)
- watertight with suitable drill hole preparation
- high clamping capacity
- high shearing and tensile forces
- the mandrel is always torn off flush
- for high loads
- high resistance to vibrations

## Caractéristiques

- la tige du rivet est imperméable et enfermée dans la douille (enfermement mécanique de la tige du rivet)
- étanche à l'eau si le trou de perçage préconisé est respecté
- grande plage de sertissage
- résistance à la traction et au cisaillement particulièrement élevée
- la cassure de la tige sera toujours plane
- forte stabilité aux mouvements d'oscillation

## FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNÉ



D: Aluminium AlMg 5 (5056 A)  
GB: Aluminium AlMg 5 (5056 A)  
F: Aluminium AlMg 5 (5056 A)

D: Aluminium Legierung  
GB: Aluminium alloy  
F: Aluminium alliage

### Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm

D2 = 10,0 + 0 / - 1,0 mm

k = 2,2 + / - 0,25 mm

d = 3,0 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + / - 0,99 mm

4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					100  = €		100  = €
4,8 x 10,5 mm	20,0 mm	1,8 - 6,9 mm	76605 04810	2400 N	2000 N	222 N	250	21,00	2500	20,70
4,8 x 14,5 mm	27,0 mm	1,8 - 11,0 mm	76605 04814				250	23,40	2500	23,10

### Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm

D2 = 13,5 + 0 / - 1,5 mm

k = 3,0 + / - 0,4 mm

d = 4,0 mm (Ref.)

P = ≥ 31,0 mm

L = + / - 0,99 mm

6,6 - 6,9 mm

	F max		CODE					100  = €		100  = €
6,4 x 14,5 mm	27,0 mm	2,0 - 9,5 mm	76605 06414	5400 N	3600 N	445 N	250	39,20	2500	38,90
6,4 x 20,5 mm	37,0 mm	2,0 - 15,9 mm	76605 06420				250	49,90	2500	49,60

### Ø 9,8 mm

D1 = 9,8 + / - 0,11 mm

D2 = 20,0 mm max

k = 4,5 mm max.

d = 5,8 mm (Ref.)

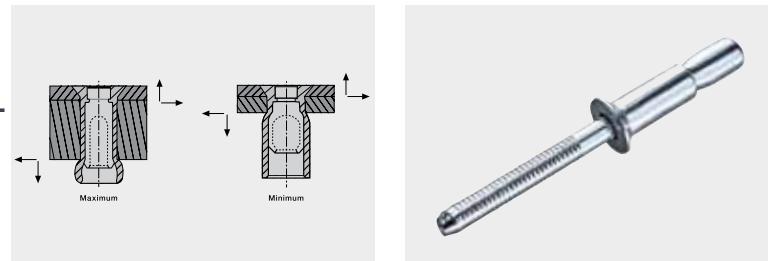
P = ≥ 31,0 mm

L = + / - 0,99 mm

10,0 - 10,4 mm

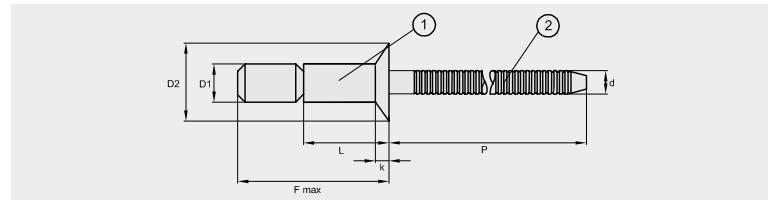
	F max		CODE					100  = €		100  = €
9,8 x 21,3 mm	41,9 mm	3,1 - 14,2 mm	76605 09821	13100 N	8500 N	1100 N	100	202,00	1000	201,30

**SENK KOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN  
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL  
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ**



D: Aluminium AlMg 5 (5056 A)  
GB: Aluminium AlMg 5 (5056 A)  
F: Aluminium AlMg 5 (5056 A)

D: Aluminium Legierung  
GB: Aluminium alloy  
F: Aluminium alliage



**Ø 4,8 mm**

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm

D2 = 9,0 + 0 / - 1,0 mm

k = 2,2 + / - 0,25 mm

d = 3,0 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + / - 0,99 mm

4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE →					100  = €		100  = €
	20,0 mm	4,5 - 8,4 mm	77735 04813	2400 N	2000 N	222 N	250	22,60	2500	22,30
	27,0 mm	7,7 - 12,7 mm	77735 04817				250	25,35	2500	25,05

**Ø 6,4 mm**

D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm

D2 = 10,5 + 0 / - 1,5 mm

k = 2,4 + / - 0,4 mm

d = 4,0 mm (Ref.)

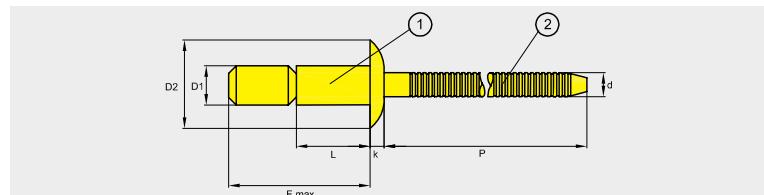
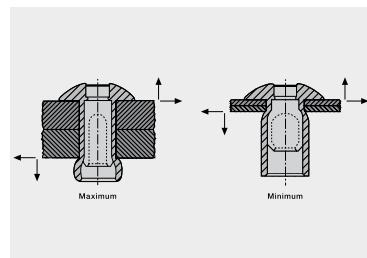
P = ≥ 31,0 mm

L = + / - 0,99 mm

6,6 - 6,9 mm

	F max		CODE →					100  = €		100  = €
	27,0 mm	4,5 - 12,1 mm	77735 06417	5400 N	3600 N	445 N	250	42,50	2500	42,20
	37,0 mm	10,5 - 17,0 mm	77735 06423				250	54,15	2500	53,85

## FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNÉ



D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

### Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm  
D2 = 10,0 + 0 / - 1,0 mm  
k = 2,2 + / - 0,25 mm  
d = 3,0 mm (Ref.)  
P = ≥ 27,0 mm  
L = + / - 0,99 mm  
4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE ➡		5700 N	4400 N	445 N		100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
4,8 x 10,5 mm	20,0 mm	1,8 - 6,9 mm	78805 04810					250	20,80	2500	20,50
4,8 x 14,5 mm	27,0 mm	1,8 - 11,0 mm	78805 04814					250	23,40	2500	23,10

### Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm  
D2 = 13,5 + 0 / - 1,5 mm  
k = 3,0 + / - 0,4 mm  
d = 4,0 mm (Ref.)  
P = ≥ 31,0 mm  
L = + / - 0,99 mm  
6,6 - 6,9 mm

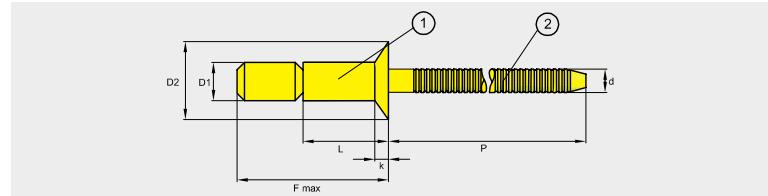
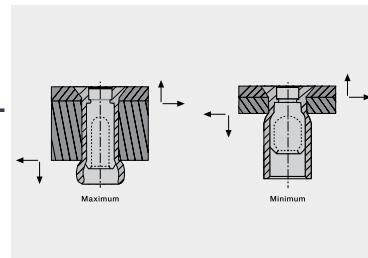
	F max		CODE ➡		10500 N	8200 N	1112 N		100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
6,4 x 14,5 mm	27,0 mm	2,0 - 9,5 mm	78805 06414					250	39,65	2500	36,35
6,4 x 20,5 mm	37,0 mm	2,0 - 15,9 mm	78805 06420					250	47,45	2500	47,15

### Ø 9,8 mm

D1 = 9,8 + / - 0,11 mm  
D2 = 20,0 mm max  
k = 4,5 mm max.  
d = 5,8 mm (Ref.)  
P = ≥ 31,0 mm  
L = + / - 0,99 mm  
10,0 - 10,4 mm

	F max		CODE ➡		26690 N	17790 N	2670 N		100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
9,8 x 21,3 mm	41,9 mm	3,1 - 14,2 mm	78805 09821					100	165,50	1000	164,80

**SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN  
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL  
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ**



D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

**Ø 4,8 mm**

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm

D2 = 9,0 + 0 / - 1,0 mm

k = 2,2 + / - 0,25 mm

d = 3,0 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + / - 0,99 mm

4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE ➡					100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
4,8 x 13,0 mm	20,0 mm	4,5 - 8,4 mm	79905 04813	5700 N	4400 N	445 N	250	22,65	2500	22,35
4,8 x 17,0 mm	27,0 mm	7,7 - 12,7 mm	79905 04817				250	25,35	2500	25,05

**Ø 6,4 mm**

D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm

D2 = 10,5 + 0 / - 1,5 mm

k = 2,4 + / - 0,4 mm

d = 4,0 mm (Ref.)

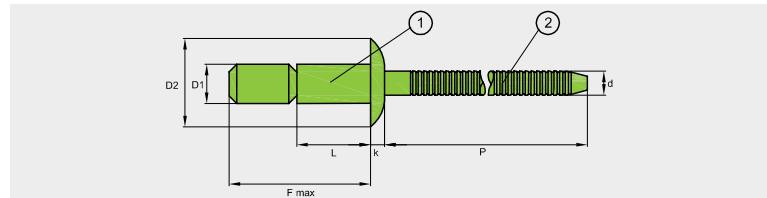
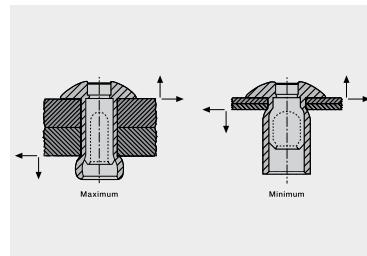
P = ≥ 31,0 mm

L = + / - 0,99 mm

6,6 - 6,9 mm

	F max		CODE ➡					100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
6,4 x 17,0 mm	27,0 mm	4,5 - 12,1 mm	79905 06417	10500 N	8200 N	1112 N	250	39,75	2500	39,45
6,4 x 23,5 mm	37,0 mm	10,5 - 17,0 mm	79905 06423				250	51,39	2500	51,09

## FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNÉ



D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]

GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]

F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]

D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]

GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]

F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]

### Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm

D2 = 10,0 + 0 / - 1,0 mm

k = 2,2 + / - 0,25 mm

d = 3,0 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + / - 0,99 mm

4,9 - 5,1 mm

	<b>F max</b>							100  = €		100  = €
4,8 x 10,5 mm	20,0 mm	1,8 - 6,9 mm	77705 04810	5700 N	4400 N	445 N	250	49,35	2500	49,05
4,8 x 14,5 mm	27,0 mm	1,8 - 11,0 mm	77705 04814				250	55,80	2500	55,50

### Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm

D2 = 13,5 + 0 / - 1,5 mm

k = 3,0 + / - 0,4 mm

d = 4,0 mm (Ref.)

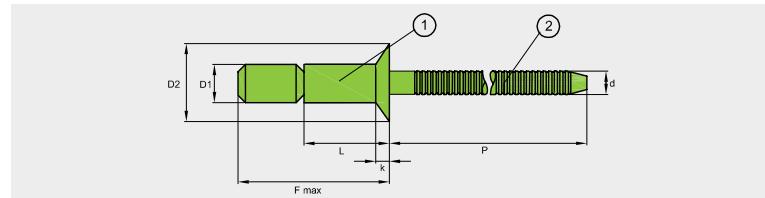
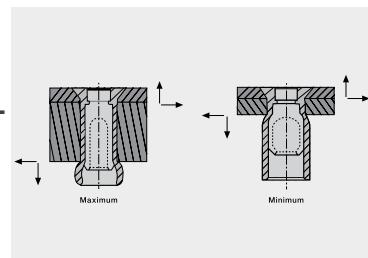
P = ≥ 31,0 mm

L = + / - 0,99 mm

6,6 - 6,9 mm

	<b>F max</b>							100  = €		100  = €
6,4 x 14,5 mm	27,0 mm	2,0 - 9,5 mm	77705 06414	10500 N	8200 N	1112 N	250	95,55	2500	95,25
6,4 x 20,5 mm	37,0 mm	2,0 - 15,9 mm	77705 06420				250	111,30	2500	111,00

**SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN  
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL  
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ**



D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]

GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]

F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]

D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]

GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]

F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]

**Ø 4,8 mm**

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm

D2 = 9,0 + 0 / - 1,0 mm

k = 2,2 + / - 0,25 mm

d = 3,0 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + / - 0,99 mm

4,9 - 5,1 mm

D1	F max	S	CODE	5700 N	4400 N	445 N	250	53,44	2500	53,14
4,8 x 13,0 mm	20,0 mm	4,5 - 8,4 mm	77715 04813							
4,8 x 17,0 mm	27,0 mm	7,7 - 12,7 mm	77715 04817							

**Ø 6,4 mm**

D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm

D2 = 10,5 + 0 / - 1,5 mm

k = 2,4 + / - 0,4 mm

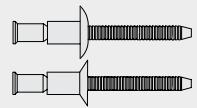
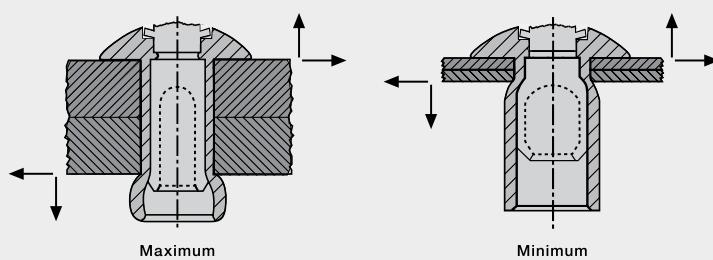
d = 4,0 mm (Ref.)

P = ≥ 31,0 mm

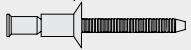
L = + / - 0,99 mm

6,6 - 6,9 mm

D1	F max	S	CODE	10500 N	8200 N	1112 N	250	102,95	2500	102,65
6,4 x 17,0 mm	27,0 mm	4,5 - 12,1 mm	77715 06417							
6,4 x 23,5 mm	37,0 mm	10,5 - 17,0 mm	77715 06423							



Flachrundkopf / Domed head / Tête plate



Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée

Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrables dans les matériaux suivants



## Anwendungen

Fahrzeugbau / Anhängerbau / Konstruktionsbau / Containerbau / Regalbau und vieles mehr

## Applications

car manufacturing / trailer construction / constructional work / container construction / steel frame systems and many others

## Utilisation

construction automobile / construction de remorques / travaux de construction / construction de container / construction de rayonnages et plus encore

## Eigenschaften

- der Restnietdorn ist unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (mechanische Nietdornverriegelung)
- bei entsprechender Bohrlochvorbereitung wasserdicht
- großer Klemmbereich
- besonders hohe Scher- und Zugfestigkeit
- der Abriß des Nietdorns erfolgt immer bündig
- für schwere Belastung
- hohe Schwingungsbeständigkeit

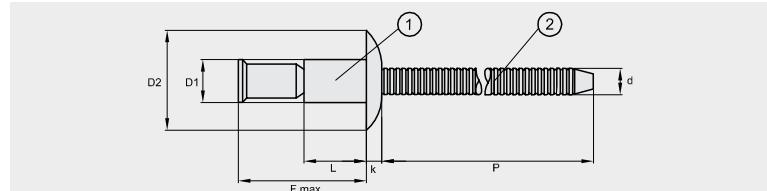
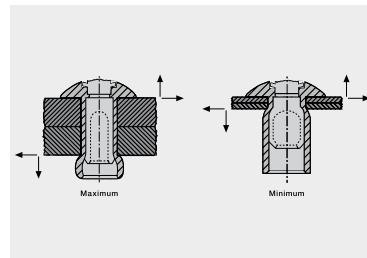
## Characteristics

- the mandrel head is held captive within rivet body (mechanical mandrel locking)
- watertight with suitable drill hole preparation
- high clamping capacity
- high shearing and tensile forces
- the mandrel is always torn off flush
- for high loads
- high resistance to vibrations

## Caractéristiques

- la tige du rivet est imperdable et enfermée dans la douille (enfermement mécanique de la tige du rivet)
- étanche à l'eau si le trou de perçage préconisé est respecté
- grande plage de sertissage
- résistance à la traction et au cisaillement particulièrement élevée
- la cassure de la tige sera toujours plane
- forte stabilité aux mouvements d'oscillation

## FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNÉ



D: Aluminium AlMg 5 (5056 A)

GB: Aluminium AlMg 5 (5056 A)

F: Aluminium AlMg 5 (5056 A)

D: Aluminium Legierung

GB: Aluminium alloy

F: Aluminium alliage

### Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm

D2 = 10,1 mm max.

k = 2,1 mm max.

d = 3,0 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + / - 0,99 mm

4,9 - 5,1 mm

	<b>F max</b>				3000 N	2200 N	222 N		100  = €		100  = €	
	18,4 mm	1,6 - 6,9 mm	77766 48100						250	21,00	2500	20,70
	24,1 mm	1,6 - 11,1 mm	77766 48140						250	23,40	2500	23,10

### Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm

D2 = 13,4 mm max.

k = 2,9 mm max.

d = 4,0 mm (Ref.)

P = ≥ 31,0 mm

L = + / - 0,99 mm

6,6 - 7,0 mm

	<b>F max</b>				6000 N	4200 N	445 N		100  = €		100  = €	
	24,6 mm	2,0 - 9,5 mm	77766 64140						250	39,20	2500	38,90
	34,7 mm	2,0 - 15,9 mm	77766 64190						250	49,90	2500	49,60

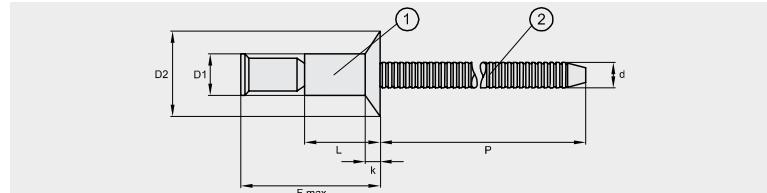
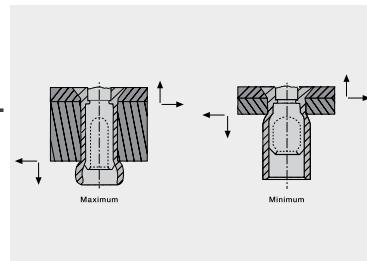


Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK“ ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.

For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK“ a special nosepiece must be used.

Vous devez utiliser une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK“.

**SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN  
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL  
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ**



D: Aluminium AlMg 5 (5056 A)  
GB: Aluminium AlMg 5 (5056 A)  
F: Aluminium AlMg 5 (5056 A)

D: Aluminium Legierung  
GB: Aluminium alloy  
F: Aluminium alliage

**Ø 4,8 mm**

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm

D2 = 8,3 mm min.

k = 2,2 mm max.

d = 3,0 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + / - 0,99 mm

4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE →						100  = €		100  = €
4,8 x 12,0 mm	20,0 mm	3,2 - 8,4 mm	77766 48120	3000 N	2200 N	222 N		250	22,60	2500	22,30
4,8 x 16,0 mm	26,3 mm	3,2 - 12,2 mm	77766 48160					250	25,35	2500	25,05

**Ø 6,4 mm**

D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm

D2 = 10,1 mm min.

k = 2,4 mm max.

d = 4,0 mm (Ref.)

P = ≥ 31,0 mm

L = + / - 0,99 mm

6,6 - 7,0 mm

	F max		CODE →						100  = €		100  = €
6,4 x 16,0 mm	27,2 mm	3,2 - 12,0 mm	77766 64160	6000 N	4200 N	445 N		250	42,50	2500	42,20

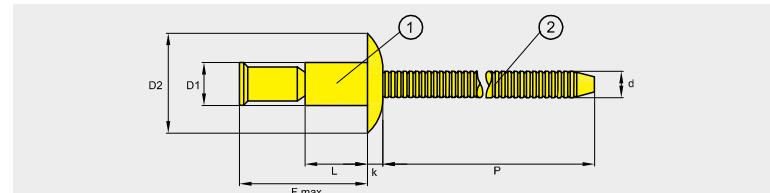
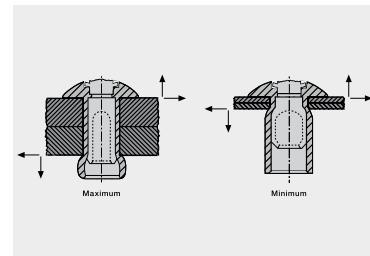


Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK“ ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.

For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK“ a special nosepiece must be used.

Vous devez utiliser une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK“.

## FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNÉ



D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

### Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm

D2 = 10,1 mm max.

k = 2,1 mm max.

d = 3,0 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + / - 0,99 mm

4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE →	6400 N	5100 N	445 N	250	20,80	2500	20,50
4,8 x 10,5 mm	18,2 mm	1,6 - 6,9 mm	77788 48100				250			
4,8 x 14,5 mm	24,5 mm	1,6 - 11,1 mm	77788 48140				250	23,40	2500	23,10

### Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm

D2 = 13,4 mm max.

k = 2,9 mm max.

d = 4,0 mm (Ref.)

P = ≥ 31,0 mm

L = + / - 0,99 mm

6,6 - 7,0 mm

	F max		CODE →	11700 N	10400 N	1112 N	250	36,65	2500	36,35
6,4 x 14,5 mm	23,7 mm	2,0 - 9,5 mm	77788 64140				250			
6,4 x 19,5 mm	33,0 mm	2,0 - 15,9 mm	77788 64190				250	47,45	2500	47,15

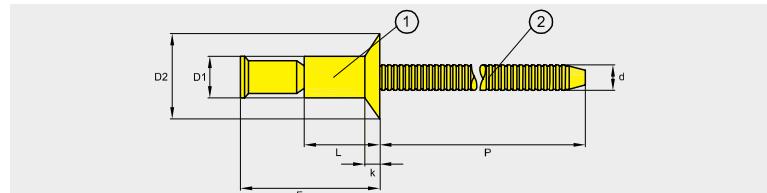
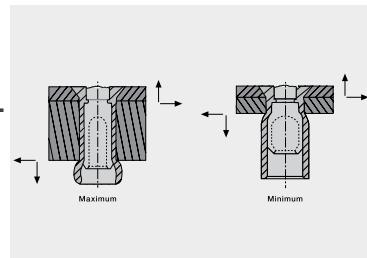


Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK“ ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.

For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK“ a special nosepiece must be used.

Vous devez utiliser une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK“.

**SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN  
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL  
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ**



D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

**Ø 4,8 mm**

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm

D2 = 8,3 mm min.

k = 2,2 mm max.

d = 3,0 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + / - 0,99 mm

4,9 - 5,1 mm

	F max							100  = €		100  = €
4,8 x 12,0 mm	20,0 mm	3,2 - 8,4 mm	77788 48120	6400 N	5100 N	445 N	250	22,65	2500	22,35
4,8 x 16,0 mm	26,3 mm	3,2 - 12,2 mm	77788 48160				250	25,35	2500	25,05

**Ø 6,4 mm**

D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm

D2 = 10,1 mm min.

k = 2,4 mm max.

d = 4,0 mm (Ref.)

P = ≥ 31,0 mm

L = + / - 0,99 mm

6,6 - 7,0 mm

	F max							100  = €		100  = €
6,4 x 16,0 mm	26,4 mm	3,2 - 12,0 mm	77788 64160	11700 N	10400 N	1112 N	250	39,75	2500	39,45

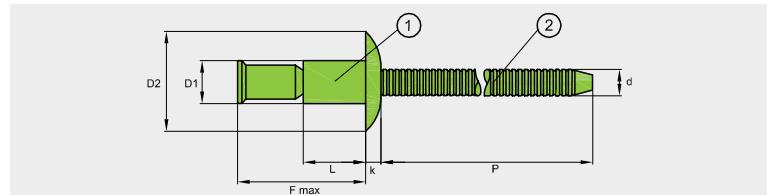
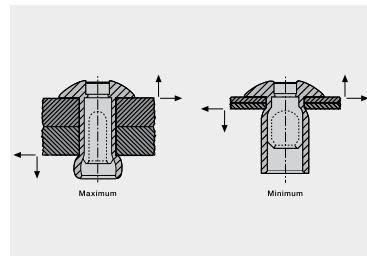


Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK“ ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.

For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK“ a special nosepiece must be used.

Vous devez utiliser une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK“.

## FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNÉ



D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]

GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]

F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]

D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]

GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]

F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]

### Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm

D2 = 10,1 mm max.

k = 2,1 mm max.

d = 3,0 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + / - 0,99 mm

4,9 - 5,1 mm

	<b>F max</b>							<b>100 ⚡ = €</b>		<b>100 ⚡ = €</b>	
	18,2 mm	1,6 - 6,9 mm	77799 48100	6400 N	5100 N	445 N		250	49,35	2500	49,05
	24,5 mm	1,6 - 11,1 mm	77799 48140					250	55,80	2500	55,50

### Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm

D2 = 13,4 mm max.

k = 2,9 mm max.

d = 4,0 mm (Ref.)

P = ≥ 31,0 mm

L = + / - 0,99 mm

6,6 - 7,0 mm

	<b>F max</b>							<b>100 ⚡ = €</b>		<b>100 ⚡ = €</b>	
	23,7 mm	2,0 - 9,5 mm	77799 64140	11700 N	10400 N	1112 N		250	95,55	2500	95,25
	33,0 mm	2,0 - 15,9 mm	77799 64190					250	111,30	2500	111,00

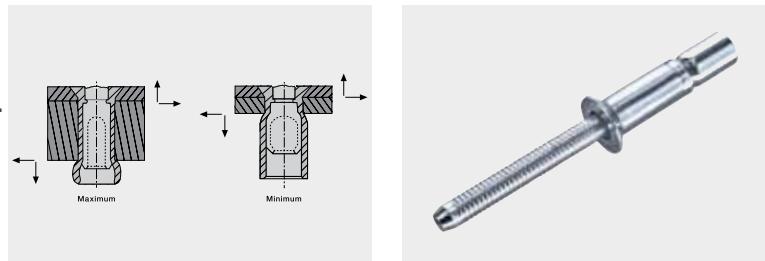


Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK“ ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.

For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK“ a special nosepiece must be used.

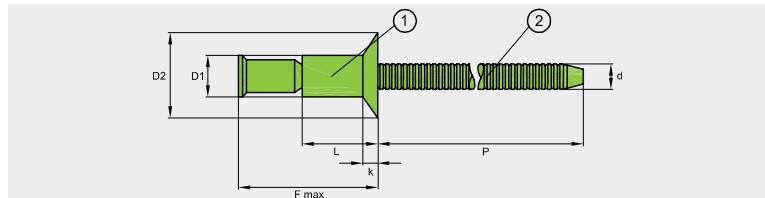
Vous devez utiliser une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK“.

**SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN  
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL  
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ**



D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]  
GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]  
F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]

D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]  
GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]  
F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]



**Ø 4,8 mm**

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm

D2 = 8,3 mm min.

k = 2,2 mm max.

d = 3,0 mm (Ref.)

P = ≥ 27,0 mm

L = + / - 0,99 mm

4,9 - 5,1 mm

D1	F max	S	CODE	6400 N	5100 N	445 N	250	53,44	2500	53,14
4,8 x 12,0 mm	20,0 mm	3,2 - 8,4 mm	77799 48120							
4,8 x 16,0 mm	26,3 mm	3,2 - 12,2 mm	77799 48160							

**Ø 6,4 mm**

D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm

D2 = 10,1 mm min.

k = 2,4 mm max.

d = 4,0 mm (Ref.)

P = ≥ 31,0 mm

L = + / - 0,99 mm

6,6 - 7,0 mm

D1	F max	S	CODE	11700 N	10400 N	1112 N	250	102,95	2500	102,65
6,4 x 16,0 mm	26,4 mm	3,2 - 12,0 mm	77799 64160							



Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK“ ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.

For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK“ a special nosepiece must be used.

Vous devez utiliser une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK“.



Flachrundkopf / Domed head / Tête plate

Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrables dans les matériaux suivants



## Anwendungen

Fahrzeugbau / Anhängerbau / Konstruktionsbau / Containerbau / Regalbau und vieles mehr

## Applications

car manufacturing / trailer construction / constructional work / container construction / steel frame systems and many others

## Utilisation

construction automobile / construction de remorques / travaux de construction / construction de container / construction de régals et plus encore

## Eigenschaften

- geeignet für schwere Belastungen
- formt auf der Schließkopfseite eine Lasche für mehr Griff
- der Restnietdorn ist unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (mechanische Nietdornverriegelung)
- bei entsprechender Bohrlochvorbereitung spritzwasserdicht
- hohe Scher- und Zugfestigkeit
- der Abriß des Nietdorns erfolgt immer bündig
- hervorragend für Dünbleche geeignet

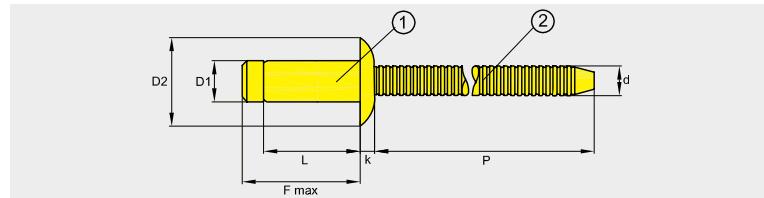
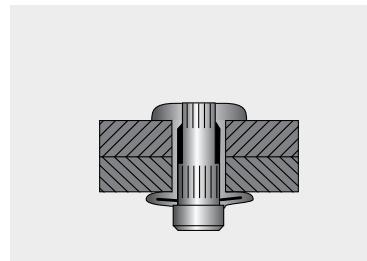
## Characteristics

- suitable for high loads
- expands under the closing head to give more grip
- the mandrel head is held captive within rivet body (mechanical mandrel locking)
- the riveting is splash proof
- high shearing and tensil forces
- the mandrel is always torn off flush
- extremely suitable for thin sheet material

## Caractéristiques

- bien étudie pour résister à de fortes charges
- une languette se forme au niveau de la tête du clou pour une meilleure tenue
- la tige du rivet est imperdable et em fermée dans la douille (enfermement mécanique de la tige du rivet)
- le rivetage est étanche aux projections d'eau
- bonne résistance à la traction et au cisaillement
- la cassure de la tige est toujours précise
- particulièrement étudiés pour les tôles de faible épaisseur

## FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNÉ



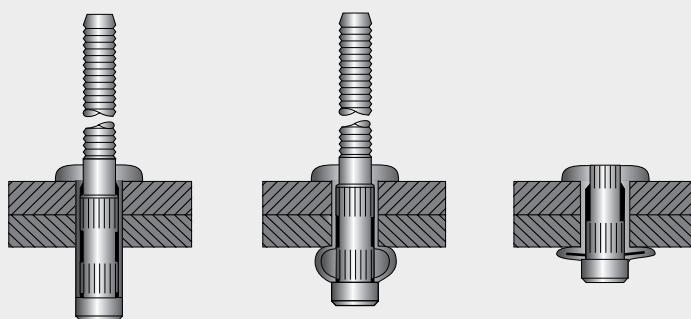
D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

### Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,15 / - 0,15 mm  
D2 = 13,0 + 0,4 / - 0,2 mm  
k = 3,0 + 0,40 / - 0 mm  
d = 4,0 mm (Ref.)  
P = ≥ 30,0 mm  
L = + 0,99 / - 0 mm  
 6,6 - 6,9 mm

D1	F max			CODE	8900 N	10200 N	10600 N	12700 N	7100 N	1112 N	13600 N	250	45,30	2500	45,00
6,4 x 9,0 mm	13,7 mm	1,5 - 3,5 mm	76200 64900									250	45,30	2500	45,00
6,4 x 10,0 mm	15,0 mm	2,8 - 4,8 mm	76200 64100		10200 N							250	45,55	2500	45,25
6,4 x 11,0 mm	15,6 mm	3,4 - 5,4 mm	76200 64110			10600 N						250	47,20	2500	46,90
6,4 x 12,0 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	76200 64120				12700 N					250	48,65	2500	48,35
6,4 x 14,0 mm	19,0 mm	6,8 - 8,8 mm	76200 64140					7100 N				250	52,15	2500	51,85
6,4 x 15,0 mm	20,0 mm	7,5 - 9,5 mm	76200 64150						1112 N			250	54,30	2500	54,00
6,4 x 16,0 mm	21,0 mm	8,8 - 10,8 mm	76200 64160							13600 N		250	56,50	2500	56,20
6,4 x 17,0 mm	22,0 mm	9,8 - 11,8 mm	76200 64170									250	58,60	2500	58,30
6,4 x 18,0 mm	23,0 mm	10,8 - 12,8 mm	76200 64180									250	60,40	2500	60,10
6,4 x 19,0 mm	24,0 mm	11,8 - 13,8 mm	76200 64190									250	65,30	2500	65,00



Lieferbar in den folgenden Qualitäten  
Available in the following qualities  
Livrables dans les matériaux suivants



## Anwendungen

Fahrzeugbau / Anhängerbau / Konstruktionsbau / Containerbau / Regalbau und vieles mehr

## Applications

car manufacturing / trailer construction / constructional work / container construction / steel frame systems and many others

## Utilisation

construction automobile / construction de remorques / travaux de construction / construction de container / construction de régals et plus encore

## Eigenschaften

- geeignet für schwere Belastungen
- formt auf der Schließkopfseite eine Lasche für mehr Griff
- der Restnietdorn ist unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (mechanische Nietdornverriegelung)
- bei entsprechender Bohrlochvorbereitung spritzwasserdicht
- hohe Scher- und Zugfestigkeit
- der Abriß des Nietdorns erfolgt immer bündig
- hervorragend für Dünbleche geeignet

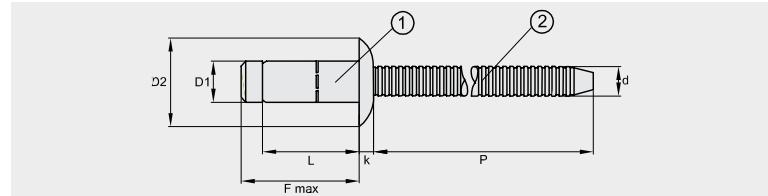
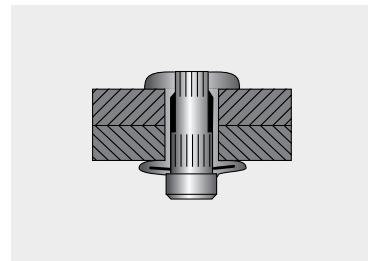
## Characteristics

- suitable for high loads
- expands under the closing head to give more grip
- the mandrel head is held captive within rivet body (mechanical mandrel locking)
- the riveting is splash proof
- high shearing and tensile forces
- the mandrel is always torn off flush
- extremely suitable for thin sheet material

## Caractéristiques

- bien étudie pour résister à de fortes charges
- une languette se forme au niveau de la tête du clou pour une meilleure tenue
- la tige du rivet est imperdable et em fermée dans la douille (enfermement mécanique de la tige du rivet)
- le rivetage est étanche aux projections d'eau
- bonne résistance à la traction et au cisaillement
- la cassure de la tige sera toujours plane
- particulièrement étudiés pour les tôles de faible épaisseur

## FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNÉ



D: Aluminium AlMg 5 (5056 A)  
GB: Aluminium AlMg 5 (5056 A)  
F: Aluminium AlMg 5 (5056 A)

D: Aluminium Legierung  
GB: Aluminium alloy  
F: Aluminium alliage

### Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm  
D2 = 9,5 + 0,30 / - 0,30 mm  
k = 2,4 + 0,20 / - 0,20 mm  
d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm  
P = ≥ 30,0 mm  
L = + 0,3 / - 0,5 mm  
 4,9 - 5,1 mm

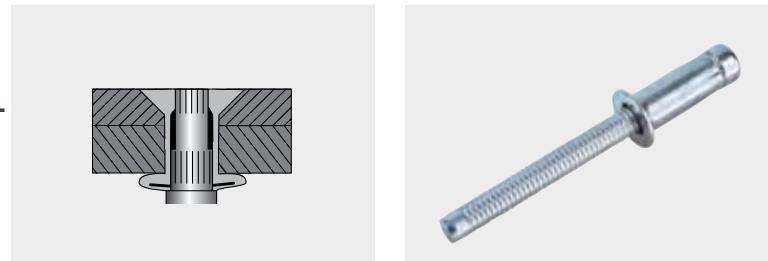
	F max				1800 N				100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
4,8 x 9,0 mm	12,5 mm	1,5 - 3,5 mm	73900 04809		1800 N	1700 N	222 N		250	25,60	2500
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	73900 04811		2600 N						
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	73900 04814								
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	73900 04816								
4,8 x 19,0 mm	22,5 mm	11,0 - 13,5 mm	73900 04819								

### Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm  
D2 = 12,8 + 0,30 / - 0,30 mm  
k = 2,9 + 0,20 / - 0,20 mm  
d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm  
P = ≥ 32,0 mm  
L = + 0,3 / - 0,5 mm  
 6,5 - 6,7 mm

	F max				4300 N				100 ⚡ = €		100 ⚡ = €
6,4 x 9,0 mm	13,5 mm	1,5 - 3,5 mm	73900 06409		4300 N	3500 N	445 N		250	39,50	2500
6,4 x 10,5 mm	15,0 mm	2,8 - 4,8 mm	73900 06410		4600 N						
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	73900 06412		4600 N						
6,4 x 14,5 mm	19,0 mm	6,8 - 8,8 mm	73900 06414		4600 N						
6,4 x 16,5 mm	21,0 mm	8,8 - 10,8 mm	73900 06416		4600 N						
6,4 x 18,5 mm	23,0 mm	10,8 - 12,8 mm	73900 06418		4600 N						
6,4 x 20,5 mm	25,0 mm	12,8 - 14,8 mm	73900 06420		4600 N						
6,4 x 22,5 mm	27,0 mm	14,8 - 16,8 mm	73900 06422		4600 N						
6,4 x 24,5 mm	29,0 mm	16,8 - 18,8 mm	73900 06424		4600 N						

**SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN  
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL  
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNÉLÉ**



D: Aluminium AlMg 5 (5056 A)  
GB: Aluminium AlMg 5 (5056 A)  
F: Aluminium AlMg 5 (5056 A)

D: Aluminium Legierung  
GB: Aluminium alloy  
F: Aluminium alliage

**Ø 4,8 mm**

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 8,8 + / - 0,40 mm

k = 1,8 + / - 0,40 mm

d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm

P = ≥ 30,0 mm

L = + 0,5 / - 0,2 mm

4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE						100  = €		100  = €	
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	74000 48115		2600 N	1700 N	222 N		250	29,60	2500	29,30
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	74000 48140						250	31,70	2500	31,40
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	74000 48165						250	33,70	2500	33,40

**Ø 6,4 mm**

D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 10,6 + / - 0,40 mm

k = 2,0 + / - 0,40 mm

d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm

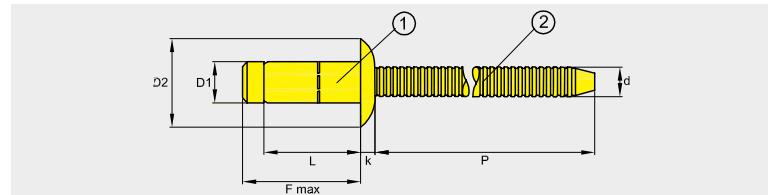
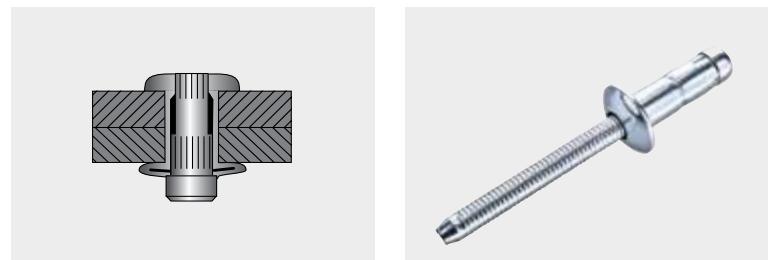
P = ≥ 32,0 mm

L = + 0,5 / - 0,2 mm

6,5 - 6,7 mm

	F max		CODE						100  = €		100  = €	
6,4 x 11,5 mm	16,0 mm	3,8 - 5,8 mm	74000 64115	2800 N					250	41,50	2500	41,20
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	74000 64125	3800 N					250	43,60	2500	43,30
6,4 x 13,5 mm	18,0 mm	5,8 - 7,8 mm	74000 64135	4300 N					250	45,60	2500	45,30
6,4 x 15,5 mm	20,0 mm	7,8 - 9,8 mm	74000 64155						250	47,70	2500	47,40
6,4 x 17,5 mm	22,0 mm	9,8 - 11,8 mm	74000 64175						250	49,90	2500	49,60
6,4 x 19,5 mm	24,0 mm	11,8 - 13,8 mm	74000 64195	5000 N					250	52,20	2500	51,90
6,4 x 21,5 mm	26,0 mm	13,8 - 15,8 mm	74000 64215						250	54,35	2500	54,05
6,4 x 23,5 mm	28,0 mm	15,8 - 17,8 mm	74000 64235						250	56,80	2500	56,50

## FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNÉ



D: Stahl verzinkt

GB: Steel zinc plated

F: Acier zingué

D: Stahl verzinkt

GB: Steel zinc plated

F: Acier zingué

### Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 9,5 + 0,30 / - 0,30 mm

k = 2,4 + 0,20 / - 0,20 mm

d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm

P = ≥ 30,0 mm

L = + 0,3 / - 0,5 mm

4,9 - 5,1 mm

	D1	F max		S	CODE					100  = €		100  = €
4,9 - 5,1 mm	4,8 x 9,0 mm	12,5 mm	1,5 - 3,5 mm	78904 04809	4600 N	3600 N	445 N	6400 N	250	29,00	2500	28,70
	4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	78904 04811	6100 N				250	32,60	2500	32,30
	4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	78904 04814					250	35,80	2500	35,50
	4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	78904 04816					250	38,30	2500	38,00
	4,8 x 19,0 mm	22,5 mm	11,0 - 13,5 mm	78904 04819					250	41,60	2500	41,30

### Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 12,8 + 0,30 / - 0,30 mm

k = 2,9 + 0,20 / - 0,20 mm

d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm

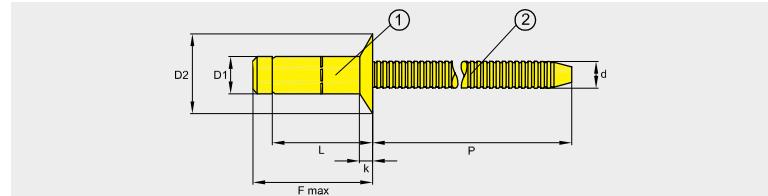
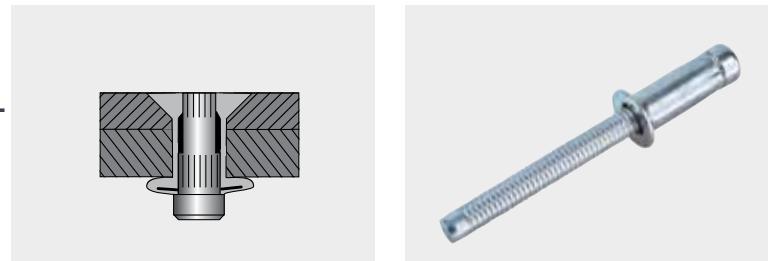
P = ≥ 32,0 mm

L = + 0,3 / - 0,5 mm

6,5 - 6,7 mm

	D1	F max		S	CODE					100  = €		100  = €
6,5 - 6,7 mm	6,4 x 9,0 mm	13,5 mm	1,5 - 3,5 mm	78904 06409	7000 N	6600 N	1112 N	11400 N	250	44,80	2500	44,30
	6,4 x 10,5 mm	15,0 mm	2,8 - 4,8 mm	78904 06410	9400 N				250	45,55	2500	45,25
	6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	78904 06412	10400 N				250	48,65	2500	48,35
	6,4 x 14,5 mm	19,0 mm	6,8 - 8,8 mm	78904 06415					250	52,15	2500	51,85
	6,4 x 16,5 mm	21,0 mm	8,8 - 10,8 mm	78904 06416					250	56,50	2500	56,20
	6,4 x 18,5 mm	23,0 mm	10,8 - 12,8 mm	78904 06418					250	60,40	2500	60,10
	6,4 x 20,5 mm	25,0 mm	12,8 - 14,8 mm	78904 06420					250	66,00	2500	65,70
	6,4 x 22,5 mm	27,0 mm	14,8 - 16,8 mm	78904 06422					250	69,00	2500	68,70
	6,4 x 24,5 mm	29,0 mm	16,8 - 18,8 mm	78904 06424					250	71,50	2500	71,20

**SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN  
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL  
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ**



D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

D: Stahl verzinkt  
GB: Steel zinc plated  
F: Acier zingué

**Ø 4,8 mm**

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 8,8 + / - 0,40 mm

k = 1,8 + / - 0,40 mm

d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm

P = ≥ 30,0 mm

L = + 0,5 / - 0,2 mm

4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE						100  = €		100  = €
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	78910 48115	3000 N				250	32,00	2500	31,70
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	78910 48140	4000 N	3600 N	445 N		250	35,60	2500	35,30
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	78910 48165	5000 N				250	38,80	2500	38,50

**Ø 6,4 mm**

D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 10,6 + / - 0,40 mm

k = 2,0 + / - 0,40 mm

d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm

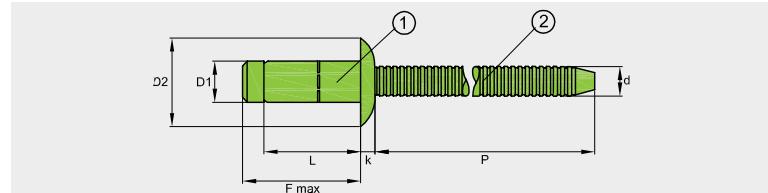
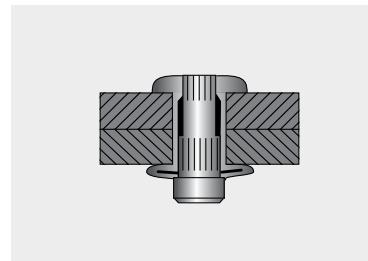
P = ≥ 32,0 mm

L = + 0,5 / - 0,2 mm

6,5 - 6,7 mm

	F max		CODE						100  = €		100  = €
6,4 x 11,5 mm	16,0 mm	3,8 - 5,8 mm	78910 64115	5500 N				250	47,80	2500	47,50
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	78910 64125	6500 N				250	48,55	2500	48,25
6,4 x 13,5 mm	18,0 mm	5,8 - 7,8 mm	78910 64135	7500 N				250	51,65	2500	51,35
6,4 x 15,5 mm	20,0 mm	7,8 - 9,8 mm	78910 64155	9500 N				250	55,15	2500	54,85
6,4 x 17,5 mm	22,0 mm	9,8 - 11,8 mm	78910 64175					250	59,50	2500	59,20
6,4 x 19,5 mm	24,0 mm	11,8 - 13,8 mm	78910 64195					250	63,40	2500	63,10
6,4 x 21,5 mm	26,0 mm	13,8 - 15,8 mm	78910 64215					250	69,00	2500	68,70
6,4 x 23,5 mm	28,0 mm	15,8 - 17,8 mm	78910 64235					250	72,00	2500	71,70

## FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNÉ



D: Edelstahl A2 [ 1.4567 ]

GB: Stainless steel A2 [ AISI 302 ]

F: Acier inox A2 [ 1.4567 ]

D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]

GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]

F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]

### Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 9,5 + 0,30 / - 0,30 mm

k = 2,4 + 0,20 / - 0,20 mm

d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm

P = ≥ 30,0 mm

L = + 0,3 / - 0,5 mm

4,9 - 5,1 mm

	<b>F max</b>							100  = €		100  = €
4,8 x 9,0 mm	12,5 mm	1,5 - 3,5 mm	78304 04809	6200 N  7000 N  5100 N  445 N	250	62,40	2500	62,10		2500
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	78304 04811		250	64,50	2500	64,20		
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	78304 04814		250	66,70	2500	66,40		
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	78304 04816		250	68,90	2500	68,60		
4,8 x 19,0 mm	22,5 mm	11,0 - 13,5 mm	78304 04819		250	71,40	2500	71,10		

### Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 12,8 + 0,30 / - 0,30 mm

k = 2,9 + 0,20 / - 0,20 mm

d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm

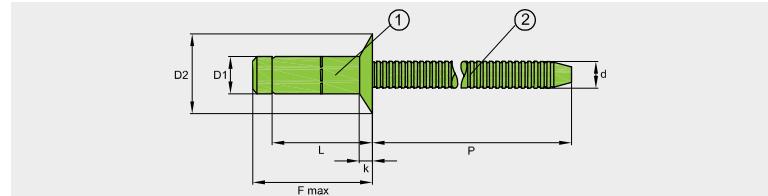
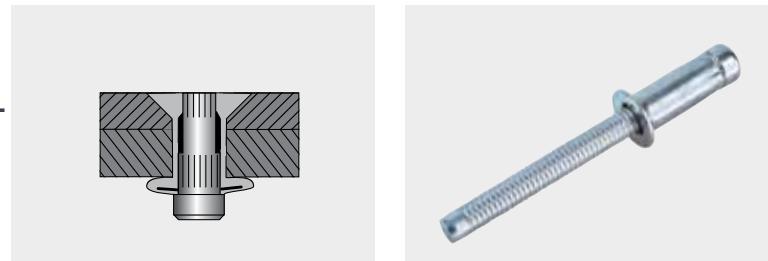
P = ≥ 32,0 mm

L = + 0,3 / - 0,5 mm

6,5 - 6,7 mm

	<b>F max</b>							100  = €		100  = €
6,4 x 9,0 mm	13,5 mm	1,5 - 3,5 mm	78304 06409	7600 N  8000 N  10000 N  11000 N  12000 N	250	118,00	2500	117,70		2500
6,4 x 10,5 mm	15,0 mm	2,8 - 4,8 mm	78304 06410		250	120,50	2500	120,20		
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	78304 06412		250	124,30	2500	124,00		
6,4 x 14,5 mm	19,0 mm	6,8 - 8,8 mm	78304 06415		250	129,00	2500	128,70		
6,4 x 16,5 mm	21,0 mm	8,8 - 10,8 mm	78304 06416		250	138,00	2500	137,70		
6,4 x 18,5 mm	23,0 mm	10,8 - 12,8 mm	78304 06418		250	149,50	2500	149,20		
6,4 x 20,5 mm	25,0 mm	12,8 - 14,8 mm	78304 06420		250	164,00	2500	163,70		
6,4 x 22,5 mm	27,0 mm	14,8 - 16,8 mm	78304 06422		250	180,00	2500	179,70		
6,4 x 24,5 mm	29,0 mm	16,8 - 18,8 mm	78304 06424		250	196,30	2500	196,00		

**SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN  
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL  
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ**



D: Edelstahl A2 [ 1.4567 ]

GB: Stainless steel A2 [ AISI 302 ]

F: Acier inox A2 [ 1.4567 ]

D: Edelstahl A2 [ 1.4301 ]

GB: Stainless steel A2 [ AISI 304 ]

F: Acier inox A2 [ 1.4301 ]

**Ø 4,8 mm**

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 8,8 + / - 0,40 mm

k = 1,8 + / - 0,40 mm

d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm

P = ≥ 30,0 mm

L = + 0,5 / - 0,2 mm

4,9 - 5,1 mm

	F max							100  = €		100  = €
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	78404 48115	3500 N			250	67,20	2500	66,90
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	78404 48140	4500 N	5100 N	445 N	250	69,40	2500	69,10
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 10,0 mm	78404 48160	5500 N			250	71,90	2500	71,60

**Ø 6,4 mm**

D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 10,6 + / - 0,40 mm

k = 2,0 + / - 0,40 mm

d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm

P = ≥ 32,0 mm

L = + 0,5 / - 0,2 mm

6,5 - 6,7 mm

	F max							100  = €		100  = €
6,4 x 11,5 mm	16,0 mm	3,8 - 5,8 mm	78404 64115	9100 N			250	121,00	2500	120,70
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	78404 64125		10100 N		250	123,50	2500	123,20
6,4 x 13,5 mm	18,0 mm	5,8 - 7,8 mm	78404 64135				250	127,30	2500	127,00
6,4 x 15,5 mm	20,0 mm	7,8 - 9,8 mm	78404 64155				250	132,00	2500	132,30
6,4 x 17,5 mm	22,0 mm	9,8 - 11,8 mm	78404 64175				250	141,00	2500	140,70
6,4 x 19,5 mm	24,0 mm	11,8 - 13,8 mm	78404 64195	11100 N			250	152,50	2500	152,20
6,4 x 21,5 mm	26,0 mm	13,8 - 15,8 mm	78404 64215				250	167,00	2500	166,70
6,4 x 23,5 mm	28,0 mm	15,8 - 17,8 mm	78404 64235				250	183,00	2500	182,70

# AKKU-TOOL GO-200

ELEKTROMECHANISCHES, KABELLOSES BLINDNIETSETZGERÄT FÜR HOCHFESTE BLINDNIETE  
 ELECTROMECHANIC, WIRELESS BLIND RIVET SETTING TOOL FOR HIGH STRENGTH BLIND RIVETS  
 RIVETEUSE À ACCU POUR RIVETS À HAUTE RÉSISTANCE



Arbeitsbereich / Capacity / Utilisation  
 Ø 4,8 - 6,4 mm

alle Materialien  
 all materials  
 pour tout matériau

CE Konformität	CE conformity	CE conformité
Gerätesicherheit gemäß EU-Richtlinie Nr. 2006/42/EG	Equipment safety according EU Directive No. 2006/42/EG	Conformément à la directive européenne 2006/42/CE sur la sécurité des machines
<b>Gewicht</b>	<b>Weight</b>	<b>Poids</b>
L x H	L x H	L x H
<b>Material</b>	<b>Material</b>	<b>Matériaux</b>
<b>Hub</b>	<b>Stroke</b>	<b>Course</b>
<b>Zugkraft</b>	<b>Traction power</b>	<b>Force de traction</b>
<b>Mundstückaufnahme</b>	<b>Nose piece adapter</b>	<b>Positionneur des embouts</b>
<b>Code</b>	<b>Code</b>	<b>Code</b>
<b>Bruttopreis Stk.</b>	<b>Gross price unit</b>	<b>Prix unitaire brut</b>

## Ausrüstung / Equipment / Équipement

Mundstücke	Nose pieces	Nez de pose	1 x Ø 3,0 / 3,2 / 4,0 / 4,8 - 5,0 / 6,4 4,8 M-LOCK / 6,4 M-LOCK 4,8 GO-LOCK / 6,4 GO-LOCK
Schnellwechselakku	Quick-change battery	Accumulateur changeable rapidement	Li-Ion 14,4 V / 1,4 Ah
Ladegerät	Charger	Chargeur	14,4 V Li-Ion
ABS Koffer	Manual	Manuel d'utilisation	45 x 35 x 11 cm

# DIN EN ISO 9001 : 2008





<b>GERMANY HEADQUARTER</b>	<b>GERMANY</b>	<b>FRANCE</b>
<p>GOEBEL GMBH SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK MÜHLENSTRASSE 2-4 D-40699 ERKRATH TEL.: +49-(0) 211-245000-0 FAX: +49-(0) 211-245000-250 E-MAIL: DE@GOEBEL-GROUP.COM WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM</p>	<p>GOEBEL GMBH SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK WERK I - LUDENBERGER STR. 28-30 WERK II - LUDENBERGER STR. 42-44 D-40699 ERKRATH TEL.: +49-(0) 211-245000-0 FAX: +49-(0) 211-245000-20 E-MAIL: DE@GOEBEL-GROUP.COM WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM</p>	<p>SOCIÉTÉ GOEBEL VIS ET TECHNIQUES DE FIXATION LE DÔME, 1 RUE DE LA HAYE BP 12910 F-95731 ROISSY CDG CEDEX TEL.: +33-(0) 1-82887280 FAX: +33-(0) 1-82887281 E-MAIL: FR@GOEBEL-GROUP.COM WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM</p>
<b>THE NETHERLANDS</b>	<b>BELGIUM</b>	<b>POLAND</b>
<p>GOEBEL BV SCHROEF- EN VERBINDINGSTECHNIEK ARESSTRAAT 13-02/04 NL-5048 CD TILBURG TEL.: +31-(0) 13-5720229 FAX: +31-(0) 13-5720239 E-MAIL: NL@GOEBEL-GROUP.COM WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM</p>	<p>GOEBEL BV SCHROEF- EN VERBINDINGSTECHNIEK ARESSTRAAT 13-02/04 NL-5048 CD TILBURG TEL.: +32-(0) 3-8080764 FAX: +32-(0) 3-8082753 E-MAIL: BE@GOEBEL-GROUP.COM WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM</p>	<p>GOEBEL POLSKA SP.Z.O.O. UL.TOPOLOWA 1 PL-05-805 KANIE TEL.: +48-(0) 22-7593678 E-MAIL: PL@GOEBEL-GROUP.COM WWW: GOEBEL-GROUP.COM</p>
<b>DENMARK</b>	<b>FINLAND</b>	<b>GREECE</b>
<p>SCHRÖDERS INDUSTRIAL PRODUCTS APS INDUSTRIVEJ 1 C DK-4000 ROSKILDE TEL.: +45-(0) 72-220288 FAX: +45-(0) 46-402100 E-MAIL: INFO@S-I.P.DK WEB: WWW.S.I.P.DK</p>	<p>KESPET OY MISUKANTIE 3 FI-40800 VAAJAKOSKI TEL: +358-(0) 14-338 9700 FAX: +358-(0) 14-338 9733 E-MAIL: ERISTYSTEKNIIKKAA@KESPET.FI WEB: WWW.KESPET.FI</p>	<p>AMPI CONSTRUCTION SOLUTIONS IOANNIS FOTIADIS &amp; SIA EE 56 GEOR. PAPANDREOU STR. GR-16231 VIRONAS-ATHEN TEL.: +30-210-7661671 FAX: +30-210-7661280 E-MAIL: INFO@AMPI@GR WEB: WWW.AMPI.GR</p>
<b>HUNGARY</b>	<b>LITHUANIA</b>	<b>NORWAY</b>
<p>HALMOS TANÁCSADÓ KERESKEDELMI ÉS SZOLGÁLTató KFT. SZENTENDREI ÚT 89-93. H-1033 BUDAPEST TEL.: +36-(1) 4301823 FAX: +36-(1) 4301824 E-MAIL: INFO@HALMOS.HU WEB: WWW.HALMOS.HU</p>	<p>UAB ANJESE LYGIOJI G. 3 LT-46358 KAUNAS TEL.: +370-(0) 3-7330158 FAX: +370-(0) 3-7330158 E-MAIL: INFO@ANJESE.LT WEB: WWW.ANJESE.LT</p>	<p>MIFA AS ULVENVEIEN 92 B NO-0581 OSLO, NORWAY TEL.: +47-(0) 2-2640201 FAX: +47-(0) 2-3052766 E-MAIL: POST@MIFA.NO WEB: WWW.MIFA.NO</p>
<b>SPAIN</b>	<b>SWEDEN</b>	<b>UKRAINE</b>
<p>TEKNOLOSUNGEN SISTEMAS S.L. CALLE DEL MAR MEDITERRÁNEO 2, NAVE 27 S. FERNANDO DE HENARES ES-28830 MADRID TEL.: +34-(0) 9-16781324 FAX: +34-(0) 9-16792726 E-MAIL: INFO@TEKNOLOSUNGEN.COM WEB: WWW.TEKNOLOSUNGEN.COM</p>	<p>MARIFIX SYSTEM AB INDUSTRIGATAN 33 312 34 LAHOM SWEDEN TEL.: +46-(0) 430-541789 FAX: +46-(0) 430-79134 E-MAIL: INFO@MARIFIX.SE WEB: WWW.MARIFIX.DE</p>	<p>MV MACHINERY ST. VISKOZNA 3 UA-02660 KIEV TEL.: +38-(0) 44-3621976 FAX: +38-(0) 44-2391544 E-MAIL: INFO@MV-TOOLS.COM.UA WEB: WWW.MV-TOOLS.COM.UA</p>
<b>UNITED ARAB EMIRATES</b>	<b>UNITED KINGDOM</b>	
<p>DUFAST INTERNATIONAL TRADING LLC FZ PO BOX 450676 AE DUBAI TEL.: +97-(0) 1-43953733 E-MAIL: MARLON@DUFASTINTERNATIONAL.COM WEB: WWW.DUFAST-INTERNATIONAL.COM</p>	<p>RIVET HOLDINGS LTD UNIT 3 KEYS BUSINESS VILLAGE KEYS PARK ROAD HEDNESFORD STAFFORDSHIRE WS12 2HA TEL.: +44-(0) 121-7665445 FAX: +44-(0) 121-7665711 E-MAIL: SALES@RIVET.CO.UK WEB: WWW.POPRIVET.CO.UK</p>	